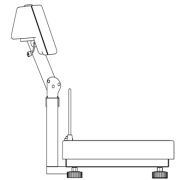
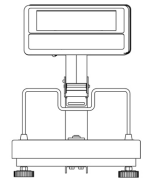
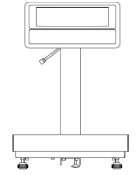
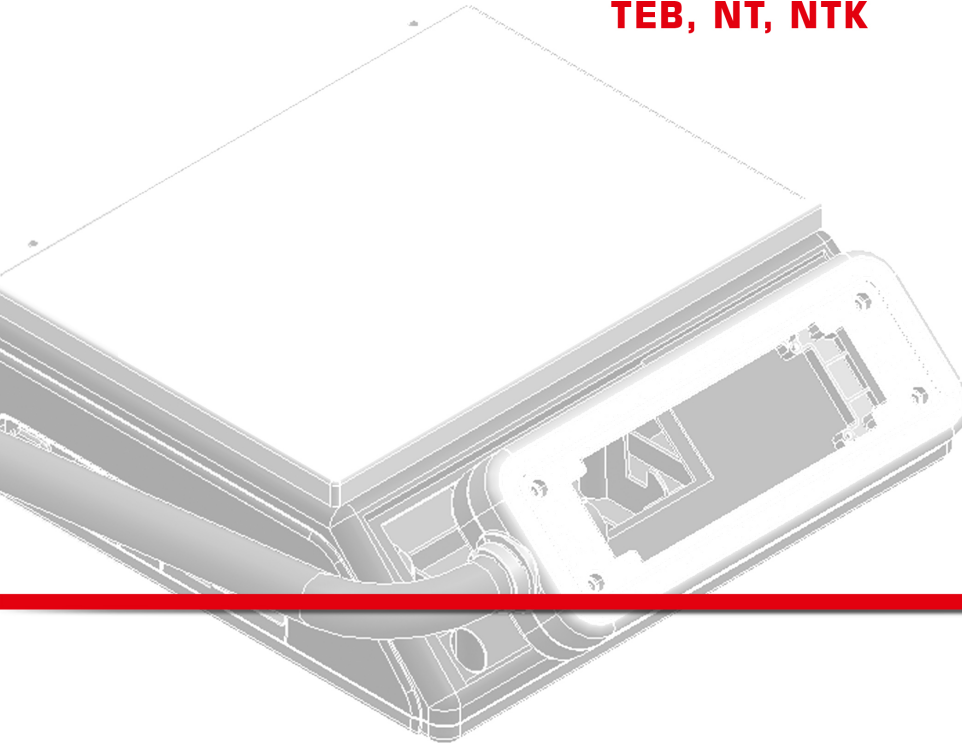




TEM Tartı Aletleri Kullanma Kılavuzu (Tartım Tipi) TEB, NT, NTK



ISO 9001:2008

Yeni Yürürlükte
T.C. EN ISO/IEC 17025
SERTİFİKESİNE SAHİP

İÇİNDEKİLER

İÇİNDEKİLER	- 1 -
KULLANIMA HAZIRLIK.....	- 1 -
MONTAJ UYARILARI.....	- 1 -
GENEL UYARILAR.....	- 4 -
YAŞAL KULLANIM UYARILARI.....	- 5 -
GÖSTERGE VE TUŞ TAKIMI	- 8 -
İLK ÇALIŞTIRMA.....	- 9 -
ÜRÜNÜN TARTILMASI	- 9 -
DARALI TARTIM	- 10 -
TOPLAM HAFIZASI İŞLEMLERİ	- 10 -
SİLO MODU	- 11 -
GÖSTERGE AYDINLATMASI.....	- 12 -
LİMİTLEME	- 12 -
BİLGİSAYAR ÇIKIŞI.....	- 13 -
AYARLAR.....	- 13 -
1.DARA	- 14 -
2. SIFIRLAMA:	- 14 -
3. TOPLAM HAFIZASI, BİRİM FİYAT:	- 15 -
4. LİMİTLEME:	- 15 -
5. LCD / SAAT AYARLARI:	- 15 -
6. GÜÇ YÖNETİMİ AYARLARI:	- 16 -
7. FİLTRELER:	- 16 -
8. KALİBRASYON:	- 16 -
9. RÖLE AYARLARI:	- 17 -
10. INTERFACE AYARLARI:	- 17 -
11. TEST MENÜSÜ:	- 18 -
12. DİĞER:	- 18 -
SERVİS ÇAĞIRMADAN ÖNCE YAPILMASI GEREKENLER	- 19 -
TEKNİK ÖZELLİKLER.....	- 21 -
FABRİKA VE MERKEZ SERVİS.....	- 21 -

KULLANIMA HAZIRLIK

Tartı aleti, ambalajından çıkartıldıktan sonra "MONTAJ UYARILARI" bölümündeki resimler ve uyarılar dikkate alınarak montajı yapılır.

Boyunlu modellerde boyun istenen açıda ayarlandıktan sonra boyun bağlantı vidası sıkılarak sabitlenir.

Yere paralel, sarsıntısız, hava cereyanına maruz kalmayacak bir yere yerleştirilir.

Yere paralelliği sağlamak için su terazisi alt ayaklar döndürülerek dengeye getirilir. (Su terazisinin kabarcığı işaret çemberinin içinde kalmalıdır.)

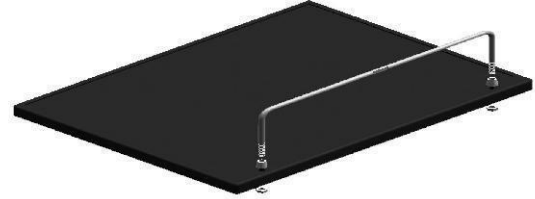
Adaptör topraklı bir prize takılır (220 V), tartı aletinin adaptör girişine bağlanır. Açma / kapama anahtarı ile tartı aleti çalıştırılır.

NOT: Akülü modellerde ilk kullanımdan önce adaptöre takılı şekilde en az 8 saat şarj edilmelidir.

NOT: Arka ve boyun göstergeleri bulunan modellerde, bu göstergelerin üzerinde koruyucu bantlar vardır. Bu bantların çıkartılması göstergelerin daha net görülmesini sağlar. Paslanmaz çelik platformlu modellerde, platformu koruyan beyaz veya mavi bir bant olabilir. Varsa kullanmadan önce bu bant çıkartılmalıdır.

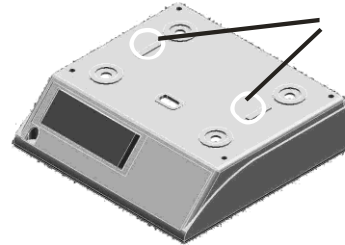
MONTAJ UYARILARI

NT KEFE TELİ MONTAJI:

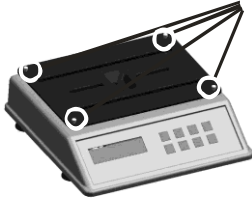


Kefe Telini Şekildeki Gibi Montaj Yapınız

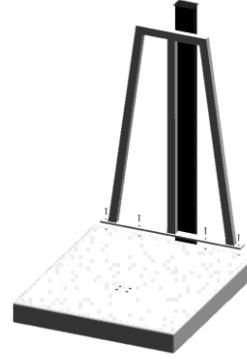
Şeffaf kılıfı koymadan önce yapışkan bant korumalarını sökünüz



NTK :

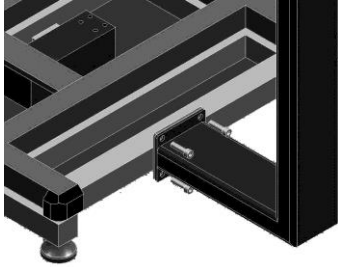


DİKKAT
Koruma vidalarını
sökmeden kullanmayınız



Siperi 10x25 anahtar baş vidalarla yerine monte ediniz.

TEB BASKÜL MONTAJLARI:



Boyunu alt şaseye 4 adet metrik 10x25 imbus baş vidayla bağlayınız.



İndikatörü şekildeki gibi boyuna yerleştiriniz. Kilitlendikten sonra tekrar çıkarmayınız. İndikatörü boyundan ayırmak isterseniz boyun bağlantı plastiğinin yanındaki iki vidayı sökünüz.



UYGUNLUK BEYANI
Declaration of conformity



TÜM ELEKTRONİK MÜHENDİSLİK SAN. TİC. LTD. ŞTİ
İSTANBUL DERİ ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİ 1. YOL. H7 ORHANLI 34956 TUZLA
İSTANBUL / TURKEY

Otomatik Olmayan Tartı Aleti
The non-automatic weighing instrument

Sınıf:
Class: III

Üretici Manufacturer	TÜM ELEKTRONİK MÜH. SAN. TİC. LTD. ŞTİ.
TİPİ/MODELİ Type/Model	MEB & TEB
AB Tip Onay Sertifikası numarası (uygulanabildiğinde): No of the EC type-approval certificate (where applicable):	DK 0199.77

AB Tip Onay Sertifikası'nda belirtilen üretim modeline, düzeltilmiş 2009/23/AT ve aşağıda belirtilen diğer yönetmeliklerin gereklerine uymaktadır.
corresponds to the production model described in the EC type-approval certificate and to the requirements of the Council Directive 2009/23/EC as amended and to the requirements of the following EC directives:

2004/108/AT Elektromanyetik Uyumluluk Yönetmeliği
2004/108/EC EMC directive

Bu uygunluk beyanı sadece bir onaylanmış kuruluş tarafından verilen Onay Sertifikası ile beraber geçerlidir.
This declaration of conformity is only valid in conjunction with a certificate of conformity (Proof Of Conformity) of a Notified Body

İMZA
Signature

TARİH
Date 02-08-2010



UYGUNLUK BEYANI
Declaration of conformity



TÜM ELEKTRONİK MÜHENDİSLİK SAN. TİC. LTD. ŞTİ
İSTANBUL DERİ ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİ 1. YOL. H7 ORHANLI 34956 TUZLA
İSTANBUL / TURKEY

Otomatik Olmayan Tartı Aleti
The non-automatic weighing instrument

Üretici Manufacturer	TÜM ELEKTRONİK MÜH. SAN. TİC. LTD. ŞTİ.
TİPİ/MODELİ Type/Model	TNxxxx, TExxxx, Bxxxx

Aşağıda belirtilen diğer yönetmeliklerin gereklerine uymaktadır.
corresponds to the requirements of the following EC directives:

2004/108/AT Elektromanyetik Uyumluluk Yönetmeliği
2004/108/EC EMC directive

İMZA
Signature

TARİH
Date 02-08-2010

GENEL UYARILAR

- Bir arıza durumunda “SERVİS ÇAĞIRMADAN ÖNCE YAPILMASI GEREKENLER” bölümünde açıklanan şekilde hareket edilmelidir.
- **Temizlik** işlemine başlamadan önce cihazın kapatılması ve adaptörü çıkartılarak şebeke ile bağlantısının kesilmesi gerekmektedir. Cihaz deterjanlı suyla nemlendirilmiş bir bezle silinerek temizlenmelidir. Benzin, gaz, tiner gibi sıvılar ve sert temizleme maddeleri kesinlikle kullanılmamalıdır. İyice kuruduktan sonra şebeke bağlantısı yapılmalıdır.
- **Nakletmek** gerektiğinde, tartı aletinin üzerine gelecek darbelerle karşı platform çıkartıp (çıkartılabilir platformlu cihazlar için) taşınmalıdır. Orijinal ambalaj ve köpüklerle taşınması nakliye sırasında cihazın zarar görme riskini azaltacaktır. Nakliye sırasında ambalaj üzerindeki taşıma kurallarına mutlaka uyulmalıdır.
- Platformun üzerine tartı aletinin maksimum çekerinden fazla ağırlık konulmamalıdır. (Plaka üstündeki “max.” Değeri). Ölçüm elemanı hasar görebilir.
- Adaptör mutlaka topraklı prize takılmalıdır. Prizin toprak hattı olup olmadığından emin değilseniz ehliyetli bir elektrikçiye kontrol ettirin. Tartı aletinde akü olsa da mümkün olduğunca adaptör takılı kullanılmalıdır.
- Adaptör kablosu zarar görmeyeceği (üzerine basılmayacağı, başka bir eşya tarafından ezilmeyeceği) ve az hareket edeceği bir şekilde yerleştirilmelidir.
- Adaptör prizden veya tartı aleti üzerinden çıkartılırken kesinlikle kablodan çekilmemelidir. Prizden adaptörün kendisi tutulup çıkartılmalıdır.
- Tartı aletinin üzeri naylon veya benzeri bir örtü ile örtülmemeli, ayakları hariç hiçbir yere değmemelidir.
- Halka doğrudan satışlarda kullanılan tartı aletlerinin yerleşimi ağırlık göstergesinin müşteri tarafından

rahatlıkla görülebileceği şekilde yapılmalıdır. Eğer tek gösterge varsa hem kullanıcı hem de müşteri görebilecek şekilde yerleştirilmelidir.

- **NOT:** Üzerinde “Halka Doğrudan Satışlarda Kullanılmaz” ibaresi olan tartı aletleri, halka doğrudan satış amaçlı kullanılmamalıdır.

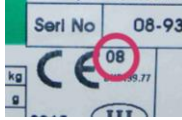
- Akülü modellerde akünün kullanım süresi kullanım şekline göre ciddi değişkenlikler göstermektedir. Broşürlerde belirtilen süreler akünün en uzun süre dayanacağı kullanım şartlarına göre ölçülmüş sürelerdir. Örneğin LCD göstergeli bir tartı aleti gösterge aydınlatması kullanılmadan, günde 8-10 saat çalıştırılarak haftalarca hiç şarj etmeden çalıştırılabilirken, aynı tartı aleti aynı şartlarda sadece gösterge aydınlatması ile kullanıldığında 2-3 günde bir hatta her gün şarj edilmesi gerekmektedir. Platform boşken LED göstergeli bir cihazda yanıp sönen bir nokta (LCD göstergeli cihazlarda “- - - - -” görülür.) gösterme durumu iptal edilip normal ağırlık gösterilirse, akünün süresi 3 - 4 kat azalmaktadır.
- Akünün 2 senede bir değiştirilmesi gerekmektedir.
- Emniyet şeritleri veya plakası sökülmüş ya da tahrip edilmiş tartı aletleri garanti kapsamı dışındadır.

YASAL KULLANIM UYARILARI

Üzerinde “ALIM VE SATIM İŞLERİNDE KULLANILAMAZ” ibaresi bulunan cihazlar için bu bölümü dikkate almayınız.

- Veri plakası üzerindeki “CE” işaretinin yanında bulunan rakam, doğrulamanın yapıldığı yılı göstermektedir. Bu doğrulama cihazın mühürlemesi bozulmadığı takdirde iki yıl için geçerlidir. Bu tarihten itibaren her iki yılda bir (Şubat ayı sonuna kadar) Ölçüler ve Ayarlar Memurluğu'na başvurarak cihazın periyodik muayenesi yaptırılmalıdır. Aksi halde cihaz alım ve satımda yasal olarak kullanılamaz.
- Herhangi bir arıza durumunda tamirat mutlaka yetkili servise yaptırılmalıdır. Tamirat sonrasında mühür bozulmuş ise (açılıştaki sayaç değeri ile kalibrasyon sayaç etiketi üzerindeki sayı aynı değilse) cihazın muayenesinin bağlı bulunan Ölçüler ve Ayarlar Memurluğu'na yapılması gerekmektedir.
- Periyodik veya tamirat sonrası muayene ve mühürleme işlemi için Yetkili Servis'ten boş bir “Servis Sayaç Etiketi” alınmalı ve bu etiket ile beraber muayeneye gidilmelidir. Muayene işlemleri ile ilgili ayrıntılar www.temterazi.com internet sitesinden bulunabilir.
- Aşağıda ayrıntıları verilen
 - Veri plakası , “yeşil M” ve Kalibrasyon Sayaç Etiketi
 - Emniyet şeritleri

üzerinde yapılacak herhangi bir tahribat ürünü yasal kullanım dışı bırakacaktır. Bu durumdaki bir ürünün yeniden doğrulamasının (muayene ve mühürleme) yapılması gerekmektedir. Bu şekilde kullanılması ve tekrardan doğrulamasının yapılması ile ilgili bütün yasal sorumluluk kullanıcıya aittir.



Güvenlik Mühürleme Ayrıntıları:

Kalibrasyon Sayaç Etiketi üzerinde yazan sayı ile tartı aletinin ilk açıldığında görülen “C” ile başlayan sayının aynı olması gerekmektedir. **Bu iki sayının aynı olmaması mührün bozulduğu anlamına gelir.**



Başlangıçta ekranda görülen sayaç değeri

(Her ikisinin de aynı olması gerekmektedir)



Kal. Sayaç etiketi

Tartı aletinin ağırlık ölçümü ile ilgili ayarlarına dışarıdan herhangi bir müdahale yapılırsa açıldığında görünen sayı otomatik olarak artar ve böylece sayaç etiketi ile bu sayı birbirini tutmamış olur. Bu durum tartı aletinin güvenliğinin bozulduğu anlamına gelir ve emniyet şeridinin tahrip olması gibi bu durumda da yeniden doğrulama yapılması gerekmektedir. Bu şekilde kullanılması ve tekrardan doğrulamasının yapılması ile ilgili bütün yasal sorumluluk kullanıcıya aittir.

NOT: Tartı aletinin ağırlık ölçümü ile ilgili ayarları özel bir şifre ile koruma altına alınmıştır. Dolayısı ile yanlışlıkla bu ayarların değişmesi ve sayacın artması imkânsızdır. Bu sayacın artması bilinçli bir müdahalenin delilidir ve sorumluluğu tamamı ile kullanıcıya aittir.

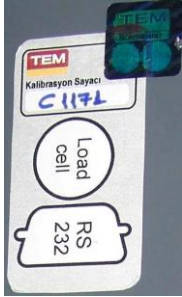
Doğrulama etiket yerleri:

- Veri plakasının üzerinde TEM logolu emniyet şeridi (hologram) bulunmalıdır.(Şekil 3)



Tartı aleti plakası

- Kalibrasyon Sayaç Etiketi üzerinde TEM logolu emniyet şeridi (hologram) bulunmalıdır. Veya ölçü ayar mührü basılı "Bakım Sonrası Sayaç Etiketi" olmalıdır.

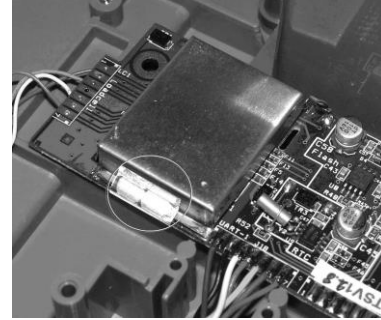


Kalibrasyon
Sayaç Etiketi



Servis
Sayaç Etiketi

- Cihazın içinde ölçüm elemanlarını koruyan metal kutunun üzerinde TEM logolu emniyet şeridi (hologram) bulunmalıdır.



- Platformun tartı aletine bağlandığı sokette bulunan emniyet şeridi üstündeki seri numara (B) ile plaka üzerindeki seri numara (A) aynı olmalıdır.



- Bakanlık tarafından onaylanmış damga planının ilgili sayfalarını kılavuzun sonunda bulabilirsiniz.

Basküllerin damga planı sayfa no 3'e göre güvenlik altına alınmıştır. Gösterge – yük hücresi bağlantısı damga planında sayfa no 4, yöntem a) ya göre güvenlik altına alınmıştır..

- Platform üzerinde, Platform Tanıtıcı etiketi bulunmaktadır.



- Bağlantı kutusu (Junction Box) kullanılıyorsa üzerinde açılmayı engelleyici emniyet şeridi bulunmalıdır. Bu etiket tahrip edilmemelidir

Veri Plakaları:

TEM		M		Tüm Elektronik Mühendislik Sanayi ve Ticaret Limited Şirketi	
Model		Seri No		06-00001	
	W1	W2	CE 06	DK0199.77	III
Max	150 kg	300 kg			
Min	1000 g	2000 g			
e =	50 g	100 g	0315		

CE 06 DK0199.77	CE işareti, işaretin iliştiirildiği yılın son iki rakamı ve AT tip onay sertifikası numarası.
M	İlk doğrulamaya ait Yeşil M etiketi.
Max	En büyük kapasite
Min	En küçük kapasite
e =	Doğrulama ölçek aralığı

İndikatör Model Plakası:

TEM Seri No: _____

CE Model:

M 1 T A

T 2 C P

-E -Y -R

Platform Tanıtıcı Etiket:

Platform: 70x80	TEM	Tartı aleti:
LC model: 1263		TEM030B
LC maks: 635 KG		08-00001
Seri no: 21155468		

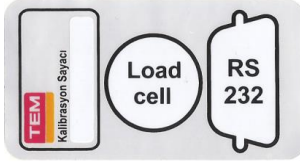
Güvenlik Etiketleri (Emniyet Şeritleri):



TEM Logolu Emniyet Şeridi (Hologram)



Kalibrasyon Sayaç Etiketi:






Servis Sayaç Etiketi:





YASAL KULLANIM İLE İLGİLİ DİĞER UYARILAR


- Bakım Sonrası Sayaç Etiketi sadece ve sadece sayaç değeri doğru olduğu ve Ölçü ve Ayar Müdürlüğü'nün ilgili mührü olduğu zaman geçerlidir.
- Tartı aletinin kendisi “yeşil M”, bağlanan remote (uzak gösterge), bilgisayar veya yazıcı gibi çevrebirimleri “kırmızı M” etiketi taşımak zorundadır.
- Doğrulaması yapılmış bir tartı aletine bağlı olan ve üretici(TEM) tarafından sağlanmış bir yazıcıdan alınan çıktılar, ticari işlerde kullanılabilir. (Halka doğrudan satışlar hariç)
- Yazıcı veya PC çıkışı ilk doğrulaması yapılmış her TEM marka tartı aletinde standart olarak Alibi (kanıt) hafızası vardır. Çıktısı alınan her tartım bu hafızaya kaydedilmektedir. Alibi hafızasının varlığı nedeni ile yazıcı çıktıları yasal olarak kullanılabilir.

GÖSTERGE ve TUŞ TAKIMI


Sıfır Sembolü  : platform boş iken  sembolü yanmalıdır. Yanmıyor ise “” tuşuna basılarak yanması sağlanır. Aksi halde hatalı ölçüm yapılabilir.

Denge Sembolü  : Ürünün konulduğu ve kaldırıldığı sırada söner. Ağırlığı okumak için  sembolünün yanmasını beklemek gerekmektedir. Yanmıyorsa göstergede gösterilen ağırlık doğru olmayabilir.

NET Sembolü **NET**: Gösterilen ağırlık değerinin, NET ağırlık (Dara ağırlığı çıkartılmış) olduğunu belirtir.

Dara Sembolü  **T** : Dara alınarak tartım yapıldığını gösterir. Dara sabitlenmemiş ise yanıp söner, sabitlenmiş ise sürekli yanar. (Sadece LCD göstergeli modellerde mevcuttur.)

Hafıza Sembolü **M** : Toplam hafızanın içi dolu olduğunda yanıp söner. Hafıza içeriği gösteriliyorken sürekli görünür.

Akü Sembolü:  : Akünün kullanıldığını gösterir. Yanıp sönüyorsa en kısa zamanda aküyü şarj etmek gerekmektedir.

Ayrıca LCD göstergeli modellerde, Pil sembolünün içerisindeki 4 parçalı seviye göstergesi akünün doluluk oranını gösterir. Çerçeve görünmüyorsa cihaz adaptörden besleniyordur. Adaptörden beslenme esnasında seviye göstergeleri yanıp

sönüyorsa akü şarj ediliyor demektir. Seviye göstergeleri yanık durumda ise akü şarj edilmiş demektir.

W1 ve W2 Sembolleri: Tartım esnasında kullanılmakta olan tartım aralığını gösterir. (Sadece çok aralıklı tartı aletleri için geçerlidir.) Tartı aletinin Max, min, e değerleri için cihazın plakasına bakılmalıdır.

±T **Tuşu** : Platform üzerine konulan yükün dara olarak kabul edilmesi için kullanılır.

→O← **Tuşu** : Platform üzerinde yük olmadığında sıfır alır. (ağırlık göstergesinin tam sıfıra getirilmesini sağlar)

F **Tuşu** : Ayarlar menüsüne ve benzeri ek fonksiyonlara ulaşım için kullanılır.

M+ **Tuşu** : Toplam hafızasına ekleme yapmak için kullanılır. (EGE-M ve EGE-LED için yazıcı olmadan çalışmaz.)

MC / MR **Tuşu** : Toplam hafızası içeriğini göstermek ve silmek için kullanılır. (EGE-M ve EGE-LED için yazıcı olmadan çalışmaz.)

☀ **Tuşu** : Gösterge aydınlatmasını devreye sokup çıkarır. (Bu özellik varsa)

HOLD MODU: Onaysız cihazlarda geçerlidir. Backlight tuşuna uzun basılarak Hold Mod'a girilir ve ekranda "HLdOn" gözükür. Bu modda Backlight tuşuna kısa basılarak ağırlık, birim fiyat ve tutar ekranları 4 sn boyunca sabitlenir, ağırlık ekranı flash yapar. Backlight tuşuna tekrar uzun basılarak bu moddan çıkılır ve ekranda

"HLdOFF" gözükür. Hold Mod kapalıyken backlight tuşu ile gösterge aydınlatması ayarlanır.

İLK ÇALIŞTIRMA

Cihaz, gösterge üzerindeki tüm simgelerin yandığı bir gösterge testi ile açılır. Sonraki 10 sn. süresince göstergede geriye sayan sayılar görülür. Ardından kısa bir süre maksimum çeker ve taksimat görülür ve cihaz tartıma hazır hale gelir.

Göstergede sıfır değeri görülür. →O← ve ▲▲ sembolleri yanar. Tartıma hazır hale gelene kadar platformun üzerine hiçbir şey konulmaması gerekmektedir.

Açılış esnasında platformun üzerinde bir yük varsa ya da platform çıkartılmış ise göstergede oooooo hata mesajı görülebilir. Servis çağırmadan önce platformun üzeri boşaltılmalı ve cihaz kapatılıp tekrar açılmalıdır.

ÜRÜNÜN TARTILMASI

Tartılacak ürün platforma konulur. ▲▲ sembolünün yanması beklenir. Göstergede ürün ağırlığı okunur.

Platformun üzerinde yükün olmadığı durumda, ağırlık göstergesinde "0.000" değerinin görülmesi, →O← ve ▲▲ sembollerinin yanıyor olması gerekir. Göstergedeki değer sıfır değilse (ya da ▲▲ sembolü yanmıyor ise) →O← tuşuna basılıp sıfır alınır.

DİKKAT: Platformun üzerine **kesinlikle** tartı aletinin maksimum çekerinden fazla ağırlık konulmamalıdır. (Plaka üzerinde “max” ifadesi ile belirtilmiştir.)

Tartılacak ürün platforma elle konulmalıdır. Yüksekten bırakma, platformun üstüne atma gibi durumlarda (ağırlık küçük bile olsa) ölçüm elemanı zarar görebilir.

DARALI TARTIM

- Darası alınmak istenen cisim yük platformuna konulur. **▶▶** sembolünün yanması beklenir.
Ağırlık göstergesinde dara ağırlığı okunur.
- **⚡T** tuşuna basılır.
*Ağırlık göstergesinde “d̄d̄r̄d̄” yazısının gözükmesinden kısa bir süre sonra “0.000” ağırlık değeri okunur. **NET** sembolü yanar. **⚡T** sembolü (Sadece LCD'li modellerde) yanıp sönmeye başlar. Dara alınmıştır.*
- Tartılmak istenen ürün platforma konulur. **▶▶** sembolünün yanması beklenir.
Göstergede ürünün net ağırlığı (darası çıktıktan sonra) görülür.
- Platformun üzeri boşaltılır.
▶▶ sembolünün yanması beklenir. **NET** ve **⚡T** sembolleri söner. Dara otomatik olarak iptal olmuştur.

NOT: Yük, platformdan kaldırılınca daranın otomatik olarak iptal olmaması için dara alırken üstüste iki kez **⚡T** tuşuna basılmalıdır. Bu durumda ağırlık göstergesinde “5d̄b, t̄” yazısı görülür. Darayı iptal etmek için platform boşken **⚡T** tuşuna basılır.

LCD göstergeli modellerde **⚡T** Sembolü;

- Hiç YANMIYOR: Dara yok
- Yanıp sönyör: Dara, ürün kaldırılınca iptal olacak.
- Sürekli YANIYOR: Dara alınmış, iptal etmek için platform boşken **⚡T** tuşuna basmak gerekir.

TOPLAM HAFIZASI İŞLEMLERİ

Toplam hafızası, birden fazla ürün ağırlığının üst üste toplanması amacı ile kullanılır. Bu işlemi gerçekleştirmek için **M+**, **MIC** **MIR** tuşları kullanılır.

Toplam Hafızasına Ekleme:

- Hafızaya eklemek istenen ürün platforma konulur. **▶▶** sembolünün yanması beklenir.
- **M+** tuşuna basılır. Ürüne ait ağırlık hafızaya eklenir.
M sembolü yanıp sönmeye başlar.

NOT: Ağırlığın sıfır, negatif veya Full olduğu ve **▶▶** sembolünün yanmadığı durumlarda, toplam hafızasına ekleme işlemi gerçekleştirilemez.

NOT: Hafızaya ekleme işlemi gerçekleştirildikten sonra, yeni bir ekleme işlemi ancak; platformun üzerindeki yük kaldırılmış ve ağırlık göstergesinde “0.000” değeri okunmuş ise gerçekleştirilebilir.

NOT: **M+** tuşuna basılır basılmaz göstergede toplamı görmek mümkündür. Bunun için AYARLAR bölümünden “Toplamı Göstermeden Ekleme” (Set3-1) özeliğinin “OFF” yapılması gerekmektedir. Bu durumda platform üstündeki ürün kaldırılana kadar göstergede toplam görülmeye devam eder.

NOT: Toplam Hafızasına en fazla 250 ekleme yapılabilir.

Toplamı Görme ve Silme:

- o **MC MR** tuşuna basılır.
Göstergede 2 saniye boyunca “TOP AB” yazısı, sonraki 2 saniye boyunca da toplam ağırlık gösterilir.
- o Hafızayı silmek için **MC MR** tuşuna veya silmeden normal tartıma geri dönmek için **F** tuşuna basılır.

Toplam sembolü “**M**” ile gösterilir. Toplam sembolü;

yanmıyorsa	hafıza boştur.
yanıp sönüyorsa	hafızada değer vardır.
sürekli yanıyor	göstergede hafıza gösteriliyordur.

NOT: Toplam hafızasına kaydedilen tartımların ayrıntılarını **M+** tuşu ile görmek mümkündür. Detaylı açıklama “Hafızayı Ayrıntılı Görme” kısmında açıklanmaktadır.

Hafızayı Ayrıntılı Görme:

- o **MC MR** tuşuna basılır.
Göstergede 2 saniye boyunca “TOP AB” yazısı, sonraki 2

saniye boyunca da toplam ağırlık gösterilir.

- o **M+** tuşuna basılır.
Göstergede 2 saniye boyunca “TOP I” yazısı, sonraki 2 saniye boyunca da birinci kalemin ayrıntısı (ağırlığı) görülür.
- o **M+** tuşuna basıldııkça sırayla yapılan işlemler görülür.
- o **MC MR** tuşuna basılır.
Göstergede 2 saniye boyunca “TOP AB” yazısı, sonraki 2 saniye boyunca da toplam ağırlık gösterilir.
- o Hafızayı silmek için **MC MR** tuşuna veya silmeden normal tartıma geri dönmek için **F** tuşuna basılır.

SİLO MODU

- o Bu özellik sadece TEB serisi cihazlarda bulunmaktadır.
- o Silo modunun aktif hale getirilmesi için 12.1 menüsü onaysıza (OFF) çevrildikten sonra, 2.7 “Silo Modu Etkin/Etkin Değil” menüsünün ON (Silo Modu etkin) konumuna getirilmesi gerekmektedir.
- o Cihaz bu modda başlangıç sıfır kontrolü yapmaz. (Error 5 kontrolü) Cihaz kapatılıp açıldığında üzerinde olan ağırlık değerini göstermeye devam eder.

- Bu modda sıfırlama tuşu çalışmaz. Sıfır almak için bu modda iken sıfırlama tuşuna 3 kez uzun basmak gerekir.

GÖSTERGE AYDINLATMASI

☼ tuşu ile LCD gösterge aydınlatması ON, OFF veya ON_OFF konumlarına ayarlanabilir. Gösterge aydınlatması konumunu değiştirmek için:

- ☼ tuşuna basılır.

Göstergede bir saniye için gösterge aydınlatmasının yeni çalışma konumu görülür.

bL 0n : ON konumundadır.

Aydınlatma sürekli açıktır.

bL 0FF : OFF konumundadır.

Aydınlatma sürekli kapalıdır.

bL 0nFF : ON_OFF konumundadır.

Aydınlatma tartım yapılırken ya da tuşa basılırken açıktır.

Yük platformdan kaldırıldığında kendiliğinden kapanır.

Gösterge aydınlatması cihaz ilk açıldığında OFF konumundadır.

Göstergede sadece nokta yanıp sönen konumda gösterge aydınlatması kendiliğinden söner.

LİMİTLEME

Limitleme özelliği ile belirli iki ağırlık değeri arasında sesi uyarı verilir. AYARLAR bölümünden “ Limitleme Alt Limit ” (Set4-1) özelliğine alt ağırlık değeri , “ Limitleme Üst Limit” (Set4-2) özelliğine üst ağırlık değeri girilir. Limitleme özelliğinin kullanılabilmesi için AYARLAR “ Limitleme ” (Set4-3) özeliğinin “ON” yapılması gerekir.

ÖRNEK: Limitleme üst değerinin değiştirilmesi için Set 4-2'ye istenilen ağırlık değeri girilmelidir. Girilmek istenen değer 2 Kg olsun, (4: ana menü no, 2: alt menü no.) bunun için:

F tuşuna 3 saniye basılır.

Göstergede 2 saniye boyunca “5PŁ 1.1” yazısı, sonraki 2 saniye boyunca da Set 1 – 1'e ait değer vardır.

F tuşuna 3 kez basılır. 4 no.lu ana menüye geçilir (Limitleme)

Göstergede 2 saniye boyunca “5PŁ 4.1” yazısı, sonraki 2 saniye boyunca da Set 4 – 1'e ait değer vardır.

→O← tuşuna 1 kez basılır. 2 no.lu alt menüye geçilir.(Üst Değer)

Göstergede 2 saniye boyunca “5PŁ 4.2” yazısı, sonraki 2 saniye boyunca da Set 4 – 2'e ait değer vardır.

MC MR (←) tuşuna basılır. Göstergenin sağdan birinci dijiti yanıp sönmeye başlar. **M+** (↑) tuşuna basılıp rakam değiştirilerek bu dijit 0 yapılır.

Göstergede “XXXXX0” görülür.

MC MR (←) tuşuna basılır. Göstergenin sağdan ikinci dijiti yanıp sönmeye başlar. **M+** (↑) tuşuna basılıp rakam değiştirilerek bu dijiti 0 yapılır.

Göstergede "XXXX00" görülür.

MC MR (←) tuşuna basılır. Göstergenin sağdan üçüncü dijiti yanıp sönmeye başlar. **M+** (↑) tuşuna basılıp rakam değiştirilerek bu dijiti 0 yapılır.

Göstergede "XXX000" görülür.

MC MR (←) tuşuna basılır. Göstergenin sağdan dördüncü dijiti yanıp sönmeye başlar. **M+** (↑) tuşuna basılıp rakam değiştirilerek bu dijiti 2 yapılır.

Göstergede "XX2000" görülür.

MC MR (←) tuşuna basılır. Göstergenin sağdan beşinci dijiti yanıp sönmeye başlar. **M+** (↑) tuşuna basılıp rakam değiştirilerek bu dijiti 0 yapılır.

Göstergede "X02000" görülür.

MC MR (←) tuşuna basılır. Göstergenin sağdan altıncı dijiti yanıp sönmeye başlar. **M+** (↑) tuşuna basılıp rakam değiştirilerek bu dijiti 0 yapılır.

Göstergede "002000" görülür.

F tuşuna basılarak yeni değer kaydedilir

F tuşuna 3 saniye basılarak ayarlar menüsünden çıkılır, normal tartıma dönülür.

Cihaz açılır ve tekrar kapatılır.

BİLGİSAYAR ÇIKIŞI

Bilgisayar çıkışlı tartı aletlerinde bilgisayar bağlantı ve ayrıntıları için tartı aleti ile birlikte verilen kurulum CD'sinde "PCDemo" klasöründe bulunan "PCdemohelp_tr.pdf" dökümanına bakılabilir.

AYARLAR

- **F** tuşuna 3 saniye basarak Ayarlar menüsüne girilir.
Göstergede 2 saniye boyunca "SET" yazısı ile birlikte "ana menü no" ve "alt menü no" görülür. Sonraki 2 saniye boyunca da bu alt menüye ait değer görülür.

- **F** tuşu ile sıradaki ana menüye geçilir.

- **→O←** tuşu ile sıradaki alt menüye geçilir.

0n/0FF tipindeki bir değeri değiştirmek için:

- **↔T** tuşuna basılır.

Sayı tipindeki bir değeri değiştirmek için:

- **MC MR** (←) tuşu ile değiştirilmek istenen hane seçilir
- **M+** (↑) tuşu ile seçili hanedeki sayı arttırılır.
- **F** tuşuna basılarak yeni değer kaydedilir.

- **F** tuşuna 3 saniye basarak ayarlar menüsünden çıkılır.

NOT: Ayarlar menüsünden çıkıldıktan sonra, sağlıklı bir tartım için cihaz bir kez kapatılıp tekrar açılmalıdır.

ÖRNEK: Otomatik Sıfır Alma özelliğinin sürekli devre dışı olması için Set 2-4 değerinin "Off" yapılması gerekir. (2: ana menü no, 4: alt menü no). Bunun için:

F tuşuna 3 saniye basılır

Göstergede 2 saniye boyunca "5PŁ 1.1" yazısı, sonraki 2 saniye boyunca da Set 1 – 1'e ait değer vardır.

F tuşuna 1 kez basılır. 2 no.lu ana menüye geçilir (Sıfırlama)

Göstergede 2 saniye boyunca "5PŁ 2.1" yazısı, sonraki 2 saniye boyunca da Set 2 – 1'e ait değer görülür.

→O+ tuşuna 3 kez basılır. 4 no.lu alt menüye geçilir. (Otomatik Sıfır Alma)

Göstergede 2 saniye boyunca "5PŁ 2.4" yazısı, sonraki 2 saniye boyunca da Set 2 – 4'e ait değer görülür.

±T tuşuna basarak göstergedeki değer "OFF" yapılır.

Göstergede 2 saniye boyunca "5PŁ 2.4" yazısı, sonraki 2 saniye boyunca da Set 2 – 4'e ait değer görülür.

F tuşuna 3 saniye basarak ayarlar menüsünden çıkılır, normal tartıma dönülür.

Cihaz kapatılır ve tekrar açılır.

AYARLAR MENÜSÜ:

(Parantez içindeki değerler fabrika çıkış ayarlarıdır.)

1.Dara

1.1 Dara alma dengeye bağlı (On)

(Onaylı ise On ve değiştirilemez)

1.2 Küçük dara alınmaz (On)

Geçerli daradan daha küçük dara (Negatif net değerde)

(Onaylı ise On ve değiştirilemez)

1.3 Interface üzerinden dara alma (Off)

Bu modelde yok.

1.5 Geçici dara iptal (Off)

ON ise: Dara tuşuna basıldığında sabit dara alınır.

2. Sıfırlama:

2.1 Başlangıç Sıfır Aralığı kontrolü ±10% (On)

(Onaylı ise On ve değiştirilemez)

2.2 Sıfırlama tuşu aralığı kontrolü < 2% (On)

(Onaylı ise On ve değiştirilemez)

2.3 Sıfırlama dengeye bağlı (On)

(Onaylı ise On ve değiştirilemez)

2.4 Otomatik Sıfır Alma (On)

Gösterge 5 sn.den fazla dengede ve sıfırın altında ise sıfır alınır

2.5 Otomatik Sıfır Takibi (On)

ON ise: Gösterge sıfır ise ve denge varsa Otomatik Sıfır Takibi yapılır.

OFF ise: devre dışıdır.

NOT : Dara varsa otomatik sıfır takibi çalışmaz.

2.6 Interface üzerinden sıfır alma (Off)

Bu modelde yok.

2.7 Silo Modu Etkin/Etkin Değil (Off)

ON ise : Silo modu devreye girer.

Başlangıçta sıfır kontrolü yapılmaz

OFF ise: Devre dışıdır.

3. Toplam Hafızası, Birim Fiyat:

3.1 Toplamı Göstermeden Ekleme (On)

ON ise : M+ sonrası toplam gösterilmez. Tartım gösterilmeye devam edilir.

OFF ise : M+ sonrası, toplam gösterilir. (Yük platformun üzerinden kaldırılıncaya kadar)

3.2 Geçici Birim Fiyat

Bu modelde yok.

3.3 M+ ile ekleme dengeye bağlı (On)

(Onaylı ise On ve değiştirilemez)

4. Limitleme:

4.1 Limitleme Alt Limit (1)

Cihazın sesli uyarı vermesi istenen ağırlık aralığının alt değeri.

4.2 Limitleme Üst Limit (1)

Cihazın sesli uyarı vermesi istenen ağırlık aralığının üst değeri.

4.3 Limitleme On/Off (On)

Bu özellik ON ise Limitleme yapılır.

4.4 Dengeye bağlı bilgisayara paket gönderme alt limit (1)

4.5 Dengeye bağlı bilgisayara paket gönderme üst limit (1)

4.6 Dengeye bağlı bilgisayara paket gönderme tolerans aralığı (20)

4.7 Dengeye bağlı bilgisayara paket gönderme minimum denge süresi (10)

10 -> 1saniye

4.8 Dengeye bağlı bilgisayara paket gönderme On/Off (On)

5. LCD / Saat Ayarları:

5.1 LCD kontrast seviyesi (7)

0-9 arası bir değer alabilir.

5.2 LCD aydınlatması parlaklık seviyesi (7)

0-9 arası bir değer alabilir.

5.3	Tarih	(Opsiyonel)	
	<i>İlk iki basamak:</i>	<i>gün</i>	
	<i>Sonraki iki basamak:</i>	<i>ay</i>	
	<i>son iki basamak:</i>	<i>yıl</i>	
5.4	Saat	(Opsiyonel)	
	<i>İlk iki basamak:</i>	<i>saat</i>	
	<i>Sonraki iki basamak:</i>	<i>dakika</i>	

6. Güç Yönetimi Ayarları:

6.1 Boş Kefe Özel Gösterge (On)

ON ise: akülü kullanım esnasında, platform üzerinde 30 saniye boyunca yükün bulunmadığı durumunda göstergede yanıp sönen bir nokta çıkar. (LCD li cihazlarda " - - - - - " görülür.)

OFF ise: çalışmaz.

6.2 Güç Yönetimi (On)

Boş kefe özel gösterge modu ve cihazın iç yapısındaki diğer güç tasarruf modlarını yönetir.

ON ise: Cihaz tüm modlarda güç kazancı yapacak şekilde çalışır..

OFF ise: Cihaz tüm modlarda hiçbir güç kazancı yapmadan çalışır. OFF ise " - - - - - " modu da otomatik olarak iptal edilir.

7. Filtreler:

7.1 Medyan Filtre (1)

(Onaylı ise değiştirilemez. Bazı modellerde bu menü yoktur.)

Minimum değeri 1, maksimum değeri 9'dur. Farklı bir değer girilmesi durumunda tüm filtreler default değer ile çalışır.

7.2 Ortalama Uzunluğu (50)

(Onaylı ise değiştirilemez. Bazı modellerde bu menü yoktur.)

Minimum değeri 10, maksimum değeri 50'dir. Farklı bir değer girilmesi durumunda tüm filtreler default değer ile çalışır.

7.3 Minimum Ortalama Uzunluğu (1)

(Onaylı ise değiştirilemez. Bazı modellerde bu menü yoktur.)

Minimum değeri 1, maksimum değeri 25'dir. Farklı bir değer girilmesi durumunda tüm filtreler default değer ile çalışır.

7.4 Filtre Kesim İç Sayım değeri

(Onaylı ise değiştirilemez. Bazı modellerde bu menü yoktur.)

Minimum değeri 70, maksimum değeri 2800'dür. Farklı bir değer girilmesi durumunda tüm filtreler default değer ile çalışır.

7.5 Otomatik filtre Modu (Rüzgar Filtresi) (On)

Bu mod aktif olduğunda 7.1 ve 7.3 filtre ayarları işlevsiz hale gelir. Cihaz çalışma şartlarına göre filtre ayarlarını otomatik yapar.

8. Kalibrasyon:

(Kalibrasyon ayarları modelden modele farklılık gösterebilir. Burada TEB modeli açıklanmıştır)

8.1 Kalibrasyon Katsayısı

(Sadece kalibrasyon anahtarı ON ise değiştirilebilir.)

8.2 Maksimum Çeker

(Sadece kalibrasyon anahtarı ON ise değiştirilebilir.)

8.3 Taksimat (1)

- 0 : 3000
1 : 2 x 3000
2 : 3 x 3000 (Onaylı ise yok)
3 : 6000 / 7500 (Onaylı ise yok)
4 : 12000 / 15000 (Onaylı ise yok)
6 : 1500

(Sadece kalibrasyon anahtarı ON ise değiştirilebilir.)

8.4 Load Cell Maksimum Çekeri

(Sadece kalibrasyon anahtarı ON ise değiştirilebilir.)

8.5 Maksimum Çeker Birimi (1)

- 0 : g
1 : kg
2 : ton

(Sadece kalibrasyon anahtarı ON ise değiştirilebilir.)

8.6 Cihazın Kalibre Edildiği Yerçekim İvmesi

(9.8022)

(Sadece kalibrasyon anahtarı ON ise değiştirilebilir.)

8.7 Cihazın Kullanılacağı Yerçekim İvmesi (9.8006)

(Sadece kalibrasyon anahtarı ON ise değiştirilebilir.)

8.8 Load Cell mV/V değeri

Load Cell mv/V değeri girilir.

9. Röle ayarları:

Bu modelde yok.

10. Interface ayarları:

(Sadece Yazıcı/Bilgisayar çıkışlı modellerde etkindir.)

10.1 Haberleşme ON/OFF (On)

ON ise: RS232
haberleşmesi aktiftir.

OFF ise: RS232
haberleşmesi yapılmaz.

(Sadece bilgisayar/yazıcı çıkışlı modellerde aktive edilmelidir. Aksi taktirde Er B hata mesajı ile karşılaşılr.)

10.2 ID Numarası (8888)

Cihazın ID numarası, PC tarafından istenen her bir veri paketinin başına eklenen tanımlayıcı sayıdır.

Yazıcı çıkışlı modeller için ilgili kılavuz ekine bakılmalıdır.

10.3 Sürekli gönder/gönderme (Off)

ON ise: haberleşme sürekli olarak yapılır.

OFF ise: terazi ile bilgisayar arasındaki haberleşme sürekli olmaz, bilgisayardan ilgili komut ile istek geldiğinde veri gönderilir.

Yazıcı çıkışlı modeller için ilgili kılavuz ekine bakılmalıdır.

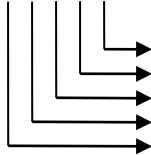
10.4 Gönderilen Paket İçeriği Seçimi (11111)

Bilgisayara gönderilen paketin içeriğini belirler.

1: İlgili paket içeriği gönderilir.

X X X X X

0: İlgili paket içeriği gönderilmez



Fiyat Detayı (Birim Fiyat ve Tutar)

Tarih ve saat

Dara

Aynalama

Birim Detayı

NOT: Cihaz onaylı ise; fiyat detayı ve dara, Birim Detayı girilen set değerinden bağımsız olarak paket içerisine dahil edilecektir.

Yazıcı çıkışlı modeller için ilgili kılavuz ekine bakılmalıdır.

10.5 Baud Rate (0)

Bilgisayar ile tartı aleti arasındaki RS232 haberleşmesinin hızını belirler.

0 : 9600

1: 19200

2: 38400

3: 57600

4: 115200

10.6 Sadece ağırlık verisi gönderme (Off)

PC'ye gönderilen veri paketi sadece ağırlık verisini içerir.

11. Test menüsü:

Bu modelde yok.

12. Diğer:

12.1 Onaylı

(On)

(Kalibrasyon anahtarı ON ise değiştirilebilir.) ON yapılırsa "ONAYLI" koşuluna bağlı bütün ayarlar otomatik olarak fabrika çıkış değerine getirilir.

12.2 Başlangıç Gecikmesi (10sn)

(On)

(Onaylı ise On ve değiştirilemez)

12.3 Kalibrasyon Anahtarı

(Off)

Kalibrasyon anahtarı OFF konumunda iken kalibrasyon anahtarına bağlı olan ayarlar değiştirilmez. Kalibrasyon anahtarı OFF konumundan ON konumuna alınabilmesi için parola gereklidir. **Bu işlem ile kalibrasyon anahtarı ON yapılırsa kalibrasyon sayaç değeri 1 artar, cihazın yasal kullunmla ilgili mührü bozulur. (Bakınız YASAL KULLANIM UYARILARI)**

SERVİS ÇAĞIRMADAN ÖNCE YAPILMASI GEREKENLER**HATA MESAJLARI**

- E r* 1 : Cihazı kapatın ve yeniden açın. Eğer hata düzelmiyor ise servis çağırın.
- E r* 2 : Bir süre bekleyin. Cihazı kapatın ve yeniden açın. Eğer hata düzelmiyor ise servis çağırın.
- E r* 3 : Bir süre bekleyin. Platformun üzerinde yük yok iken ➔O➔ tuşuna basın. Sorun ortadan kalkmamış ise cihazı kapatın ve yeniden açın. Eğer hata düzelmiyor ise servis çağırın.
- E r* 4 : Cihazı kapatın ve yeniden açın. Eğer hata düzelmiyor ise servis çağırın.
- E r* 5 : Başlangıç sıfır aralığı hatası. Tartım yapmaz.
Platform (yük taşıyıcı) takılı değilken veya platformun üzerinde ağırlık varken tartı aleti açılmaya çalışılmış olabilir. Kapatıp, platformun üzerini boşaltın. (platform takılı değilse yerine takın) Tartı aletini platform üzerinde yük yok iken bir daha açın.
Platformun üzeri boş iken açıldığında da bu uyarı geliyorsa servis çağırın.
- E r* 6 : Cihazı kapatın ve yeniden açın. Eğer hata düzelmiyor ise servis çağırın.
- E r* 7 : Cihazı kapatın ve yeniden açın. Eğer hata düzelmiyor ise servis çağırın.
- E r* 8 : Interface Haberleşme hatası. Cihazı kapatın ve yeniden açın. Eğer ürün

bilgisayar/yazıcı çıkışlı değil ise ve hata düzelmiyor ise servis çağırın.

Ürün bilgisayar/yazıcı çıkışlı ise SET 10.1 ayarını "Ün" yapın ve cihazı kapatıp yeniden açın, eğer hata düzelmiyor ise servis çağırın.

- E r* 9 : Cihazı kapatın ve yeniden açın. Eğer hata düzelmiyor ise servis çağırın.
- E r* 11 : Cihazı kapatın ve yeniden açın. Eğer hata düzelmiyor ise servis çağırın.
- E r* 12 : Cihazı kapatın ve yeniden açın. Eğer hata düzelmiyor ise servis çağırın.
- E r* 13 : Bilgisayar/yazıcı çıkışlı modellerde kanıt hafızasının dolduğunu bildiren uyarı mesajıdır. Kanıt hafızası silininceye kadar bilgisayar/yazıcı çıkışından veri aktarımı ve yeni kayıt ekleme işlemi bloke edilir.
Kanıt hafızasını silin, cihazı kapatın ve yeniden açın.
Yazıcı çıkışlı modeller için ilgili kılavuz ekine bakılmalıdır.
- E r* 14 : Loadcell bağlantı hatası. Loadcell kablosunu ve konektörünü kontrol edin. Loadcell konektörü takılı değil ise takın. Sorun ortadan kalkmamış ise cihazı kapatın ve yeniden açın. Eğer hata düzelmiyor ise servis çağırın.
- E r* 15 : Bir süre bekleyin. Cihazı kapatın ve yeniden açın. Eğer hata düzelmiyor ise servis çağırın
- E r* 16 : Yazıcıli modellerde rapor çıktısı alınırken kayıt olmayan bir güne ait tarih girilirse bu mesaj çıkar. Rapor almak

istediğiniz tarih olarak yazıcıdan çıktı alınmış (ve daha sonra silinmemiş) bir tarih girilmelidir.

L o b R E E : Akü (veya pil) bitti ise görülür. Tartı aleti çalışmaz. Bir an önce şarj etmelidir.

F u l l (Ağırlık göstergesinde): Ağırlık max çekerin üzerinde.

o o o o o o :Platform(yük taşıyıcı) takılı değilken veya platformun üzerinde ağırlık varken tartı aleti açılmaya çalışılmış olabilir. Platformun üzerini boşaltın. (Platform takılı değilse yerine takın) Gerekirse tartı aleti platform üzerinde yük yok iken bir daha açın.

İki platformlu modellerde her iki platformun üzerinin boş olduğundan emin olun.



Platformun üzeri boş iken açıldığında da bu uyarı geliyorsa telefon ile merkez servise başvurun.

SESLİ UYARILAR

Kısa bip sesi :Herhangi bir tuşa basıldığında duyulan sestir.

Çift bip sesi :İlgili işlem esnasında kullanılmayan bir tuşa basıldığını belirtir.

Uzun bip sesi : Kısa bip sesi ile aynı tonda duyulur. Çift fonksiyonlu tuşun ikinci fonksiyonunun gerçekleşeceğini bildirir.

Kısa bip ve farklı tonda uzun bip sesi :Yapılmak istenilen işin gerçekleşmediğini belirtir. Örneğin  sembolü yok iken  tuşuna basılırsa duyulur, dara alınmaz.

10 Saniye Aralıklı Kısa bip sesi : Akü zayıfladığında 10 saniyede bir bip sesi çıkararak sesli uyarı verir. Aynı zamanda akü sembolü yanıp söner. Bir süre sonra akünün biteceğini ve tartım yapılamayacağını belirtir. Bir an önce adaptör bağlanması gerekmektedir. Adaptör takmadan tartıma devam edilir ise bip sesi devam edecektir, bu uyarı **F** tuşuna basılarak iptal edilebilir. Adaptörün çalışıp çalışmadığı üzerindeki kırmızı işığa bakılarak kontrol edilmelidir.

TEKNİK ÖZELLİKLER

Adaptör : 220-240 VAC, 50 Hz giriş, 7,5 V DC çıkış, 10 W

Tartı Aleti elektriksel özellikler : 7.5 V DC, 6 W

Metrolojik Özellikler : Tartı aleti üzerindeki plakada belirtilmiştir.

Çalışma Sıcaklığı : -10 °C ~ +40 °C

MODEL KAPASİTE, SINIF BİLGİLERİ:

MODEL	SINIF	MAKSİMUM KAPASİTE (kg)	MINİMUM KAPASİTE (kg)	ÖZELLİKLER
TEB	III, IIII	1 -999999	20 e (III) 10 e (IIII)	Tartım baskülü
NT, TB, NTK	II, III	6 - 30	50 e (II) 20 e (III)	Tartım terazisi

FABRİKA VE MERKEZ SERVİS

İstanbul Deri Organize Sanayi Bölgesi 1. Yol H7 Orhanlı 34956
TUZLA/ İSTANBUL

TEL: (216) 394 25 25 FAKS: (216) 394 83 82

www.temterazi.com

Not: En güncel Yetkili Servis bilgilerini merkez servisten telefonla öğrenebilirsiniz.

Sayıda No=4

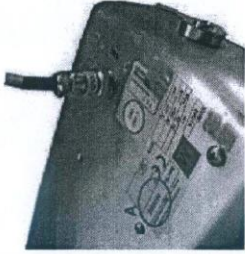
Kayıt No=90/384/2006-34-036/3

MEB/TEB

EK sayfa 21 / 22
AB İp-onay Sertifikası No. DK 0199.77 Rev.3



GÖSTERGE - YÜK HÜCRESİ KONEKTÖRÜ - YÜK TAŞIYICI MÜHÜRLEMESİ



Yöntem a)
Güvenlik etiketi üzerinde seri numarası (B) ve tartı aletinin seri numarası (A) aynı.



Yöntem b)
Gösterge ve LC konektör üzerindeki güvenlik etiketlerinin seri numaraları aynı.



Yöntem c)
Hom gösterge ve konektör "güvenlik etiketi"yle sabitlenmiştir.



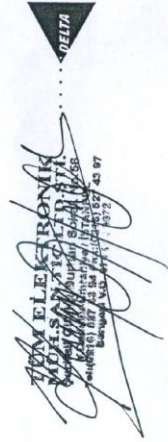
Yöntem d)
Yük hücresi ve yük taşıyıcı "güvenlik etiketi"yle sabitlenmiştir. Yük taşıyıcı kimlik etiketi, tartı aletinin seri numarasını taşır.



Şekil 7



İhracatçıya ait olan DELTA Danish Electronics, Light & Acoustics



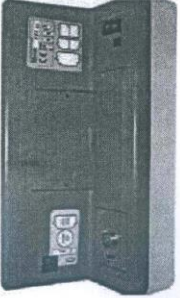
Sayıfa No=3

Kayıt No=90/284/2006-34-036/3

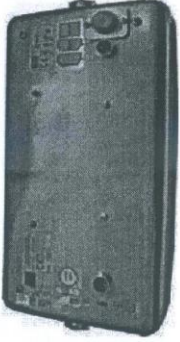
MEB/TEB

EK sayfa 20/22
AB Tip-onay Sertifikası No. DK 0199.77 Rev.3

**GÖSTERGEYİ GÜVENÇE ALTINA
ALAN YAZILIM GÜVENLİK YÖNTEMİ**



Plasti yuva (olay sayacı etiketli)



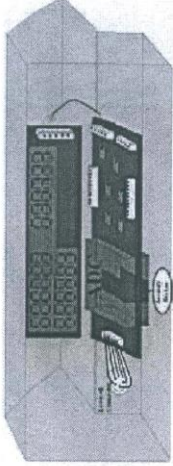
Paslanmaz çelik yuva (olay sayacı etiketli)



Harici yuva hücreli alüminyum yuva
(Olay sayacı etiketli)



Dahili kilitli hücreli alüminyum yuva
(olay sayacı etiketli)



Elektronik kartın ADC bölümü, "güvenlik etiketi"yle mühürlenir.

Şekil 6



DELTA Danish Electronics, Light & Acoustics

**TÜRK ELEKTRONİK
MÜHÜRLEME VE
SİGILLAMA ENSTİTÜSÜ**
Sımsıkı Sokakı No: 34/1 Kat: 2
Tuzluca / Beşiktaş / İstanbul / Türkiye
Başkanı: A.B. YILMAZ
Yönetim Kurulu Başkanı: A.B. YILMAZ

DELTA

Kullanım Kılavuzunun İçerdiği Modeller:

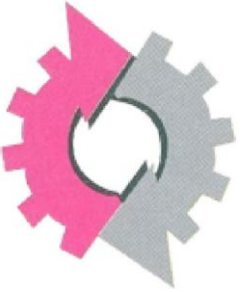
- o TEB (SEB, Paslanmaz Kasa İndikatör, Dar Plastik Kasa İndikatör)
- o NT
- o NTK

NOT: Servis Listesini Güncellemek için:

Yeni "servislistesi.xls" dosyası baba'da ARGE altına yerleştirilir. Servis listesi tablosu seçilip güncellenir. Sonra yine tablo seçilip bütün karakterler 6 boyutuna alınır. Tablo özelliklerinde ilk satır seçilip "her sayfanın üstünde üstbölğü satırı olarak yinele" özelliği seçilir.

GARANTİ ŞARTLARI

- Garanti süresi malın teslim tarihinden itibaren 2 YIL dir.
 - Malın bütün parçaları dahil olmak üzere firmamız tarafından garanti kapsamındadır.
 - Malın arızalanması durumunda, tamirde geçen süre garanti süresine eklenir. Malın tamir süresi en fazla 30 iş günüdür. Bu süre mala ilişkin arızanın servis istasyonuna, servis istasyonunun olmaması durumunda, malın satıcısı, bayii, acentesi, temsilciliği, ithalatçısı veya imalatçısı- üreticisinden birine bildirim tarihinden itibaren başlar. Malın arızasının 15 iş günü içerisinde giderilememesi halinde, imalatçı-üretici veya ithalatçı, malın tamiri tamamlanuncaya kadar, benzer özelliklere sahip başka bir malı tüketicinin kullanımına tahsis etmek zorundadır.
 - Malın; garanti süresi içinde, gerek malzeme ve işçilik gerekse montaj hatalarından dolayı arızalanması halinde işçilik masrafı, değiştirilen parça bedeli ya da başka herhangi bir ad altında hiçbir ücret talep etmeksizin tamiri yapılacaktır.
 - Arızalarda kullanım hatasının bulunup bulunmadığı servis istasyonları, servis istasyonunun mevcut olmaması halinde sırasıyla; bu malın satıcısı, bayii, acentesi, temsilciliği, ithalatçısı veya imalatçı-üreticisinden birisi tarafından düzenlenen raporta belirlenir. Tüketiciler, bu rapora ilişkin olarak bilirkşi taraftandan tespit yapılması talebiyle ilgili tüketici sorunları hakem heyetine başvurabilir.
 - Tüketicinin onarım hakkını kullanmasına rağmen malın;
 - a) Tüketicie teslim edildiği tarihten itibaren, iki yıl içinde kalmak kaydıyla, bir yıl içerisinde; aynı arızanın ikiden fazla tekrarlanması veya farklı arızaların dörtten fazla meydana gelmesi veya iki yıl içerisinde farklı arızaların toplamının altıdan fazla olması unsurlarının yanı sıra, bu arızaların maldan yararlanamayı sürekli kılması,
 - b) Tamir süresinin 30 günü aşması,
 - c) Firmanın servis istasyonunun, servis istasyonunun mevcut olmaması halinde sırasıyla satıcısı, bayii, acentesi, temsilciliği, ithalatçısı veya imalatçı-üreticisinden birisinin düzenleyeceği raporla arızanın tamirinin mümkün bulunmadığını belirlenmesi, durumlarda, tüketici malın ücretsiz değiştirilmesini, bedel iadesi veya ayıp oranında bedel indirimi talep edebilir.
 - Bu maddenin (c) bendinde belirtilen raporun, tüketicinin başvuru tarihinden itibaren yedi gün içerisinde düzenlenmesi zorunludur. Tüketici, raporun belirtilen süre içerisinde düzenlenmemesi veya raporu kabul etmemesi hallerinde, ilgili tüketici sorunları hakem heyetine başvurarak mevcut durumun tespit edilmesini isteyebilir.
 - Garanti uygulaması sırasında değiştirilen malın garanti süresi, satın alınan malın kalan garanti süresi ile sınırlıdır.
 - Malın kullanma kılavuzunda yer alan hususlara aykırı kullanılması kaynaklı arızalar garanti kapsamı dışındadır.
- NOT:**
Aşağıdaki durumlarda cihaz GARANTİ KAPSAMI DIŞINDADIR:
- Yetkili olmayan kişi ve kuruluşlarca müdahale edilmesinde,
 - Voltaj düşüklüğü veya fazlalığından, uygunsuz elektrik tesisatından dolayı oluşan arızalarda,
 - Düşürme, yangın ve dış etkenlerden oluşan arızalarda (yüzeylerin çizilmesi ve kırılması, uygun olmayan temizleyiciler, sürekli sarsıntılı ortamda buluma, rutubet, böcek, fare, v.s. :)
 - Aşırı yüklenme ve ani darbelerden oluşacak arızalarda,
 - Satın aldığımız firma tarafından, garanti belgesi eksiksiz olarak doldurulmadığında.



T.C.
SANAYİ VE TİCARET
BAKANLIĞI

TÜKETİCİNİN VE
REKABETİN KORUNMASI
GENEL MÜDÜRLÜĞÜ



İHTİYARI GARANTİ BELGESİ

Bu belge 4077 sayılı Tüketicinin Korunması Hakkında Kanun ve bu Kanuna dayanılarak yürürlüğe konulan Garanti Belgesi Esaslarına Dair Yönetmelik uyarınca, düzenlenmiştir.

İmalatçı ve İthalatçı Firmasının

Ünvanı : TÜMELEKTRONİK MÜHENDİSLİK
SANAYİ VE TİCARET LTD.ŞTİ
Merkez Adresi : İstanbul Deri Organize Sanayi Bölgesi
1.Yol H7 Parsel Orhanlı 34956 Tuzla
İSTANBUL/TURKEY



Telefonu : 0 216 3942525 İMZA / KAŞE :
Faksı : 0 216 3948382
Malın : TEM
Markası :
Cinsi/Modeli :
Bandrol ve Seri No :
Teslim Tarihi ve Yeri :

Garanti Süresi : 2 Yıl
Azami Tamir Süresi : 30 İş Günü

Satıcı Firmasının
Ünvanı :
Adresi :
Telefonu :
Faksı :
Fatura Tarihi ve No :
TARİH-İMZA-KAŞE :
YER :

TÜMELEKTRONİK
MÜH. SANATİCİ LTD. ŞTİ.
İstanbul Deri Organize Sanayi Bölgesi 1. Yol
H7 Parsel Orhanlı 34956 Tuzla / İstanbul/Türkiye
Tel:0216) 394 26 (Pbx) - Fax:0216) 39483 82
Tuzla Vergi Dairesi - 87A 002 5672