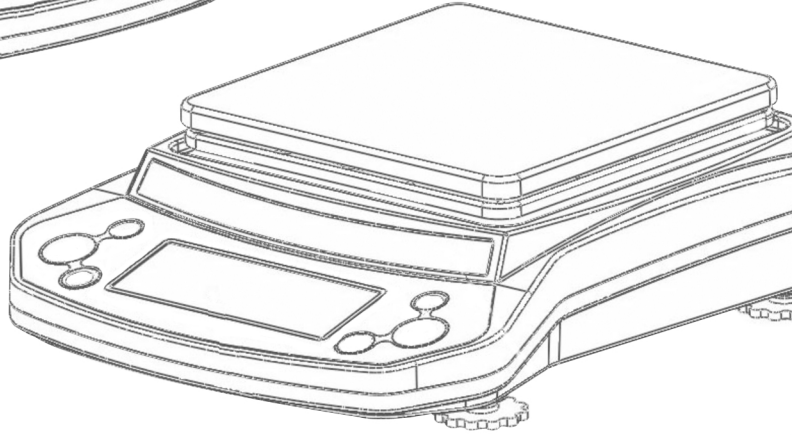
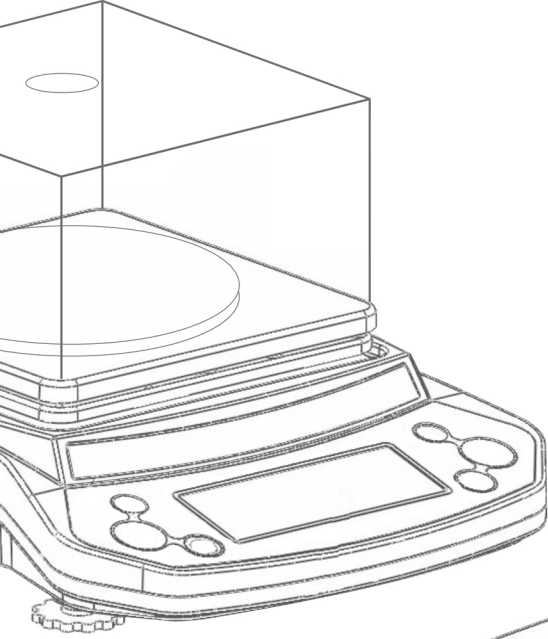




TEM Tartı Aletleri Kullanma Kılavuzu
TEM Weighing Instruments Operation Guide
(THT)





ISO 9001:2008



Kalite Yürütme Sistemi
TS EN ISO 9001:2008
AB-0006-YB



İÇİNDEKİLER / CONTENT

TÜRKÇE.....	- 1 -
ÖZELLİKLER.....	- 1 -
TERAZİNİN YAPISI.....	- 2 -
MONTAJ UYARILARI, GENEL UYARILAR.....	- 4 -
İLK ÇALIŞTIRMA, KALİBRASYON	- 4 -
AĞIRLIK BİRİMİNİN VEYA ÇALIŞMA MODUNUN DEĞİŞTİRİLMESİ	- 5 -
TARTIM	- 5 -
DARALI TARTIM	- 5 -
PARÇA SAYMA MODU 	- 6 -
YÜZDE MODU %	- 6 -
AYARLAR.....	- 7 -
RS232 ÇIKIŞI.....	- 8 -
TEKNİK ÖZELLİKLER.....	- 9 -
YETKİLİ SERVİS VE İTHALATÇI FİRMA	- 9 -
ENGLISH.....	- 10 -
INTRODUCTION	- 10 -
THE STRUCTURE OF BALANCE.....	- 10 -
CARE AND MAINTENANCE, ENVIRONMENTAL REQUIREMENTS	- 12 -
OPERATION, CALIBRATION	- 12 -
WEIGHING UNIT EXCHANGE	- 13 -
WEIGHING.....	- 13 -
WEIGHING WITH CONTAINER	- 13 -
PIECE COUNTING MODE 	- 13 -
PERCENTAGE WEIGHING MODE %	- 14 -
PARAMETER SETTING	- 14 -
RS232 INTERFACE.....	- 15 -
TECHNICAL SPECIFICATIONS.....	- 16 -
SERVICING.....	- 16 -



UYGUNLUK BEYANI
Declaration of conformity



TÜM ELEKTRONİK MÜHENDİSLİK SAN. TİC. LTD. ŞTİ
İST. DERİ ORG. SAN. BÖL. 1. YOL H7 PARSEL 34956 ORHANLI / TUZLA
İSTANBUL / TURKEY

Otomatik Olmayan Tartı Aleti
The non-automatic weighing instrument

Üretici Manufacturer	TÜM ELEKTRONİK MÜH. SAN. TİC. LTD. ŞTİ.
TİPİ/MODELİ Type/Model	THTxxxx

Aşağıda belirtilen diğer yönetmeliklerin gereklerine uymaktadır.
corresponds to the requirements of the following EC directives:

89/336/AT Elektromanyetik Uyumluluk Yönetmeliği
89/336/EEC EMC directive

İMZA
Signature

TARİH
Date

17/07/2012

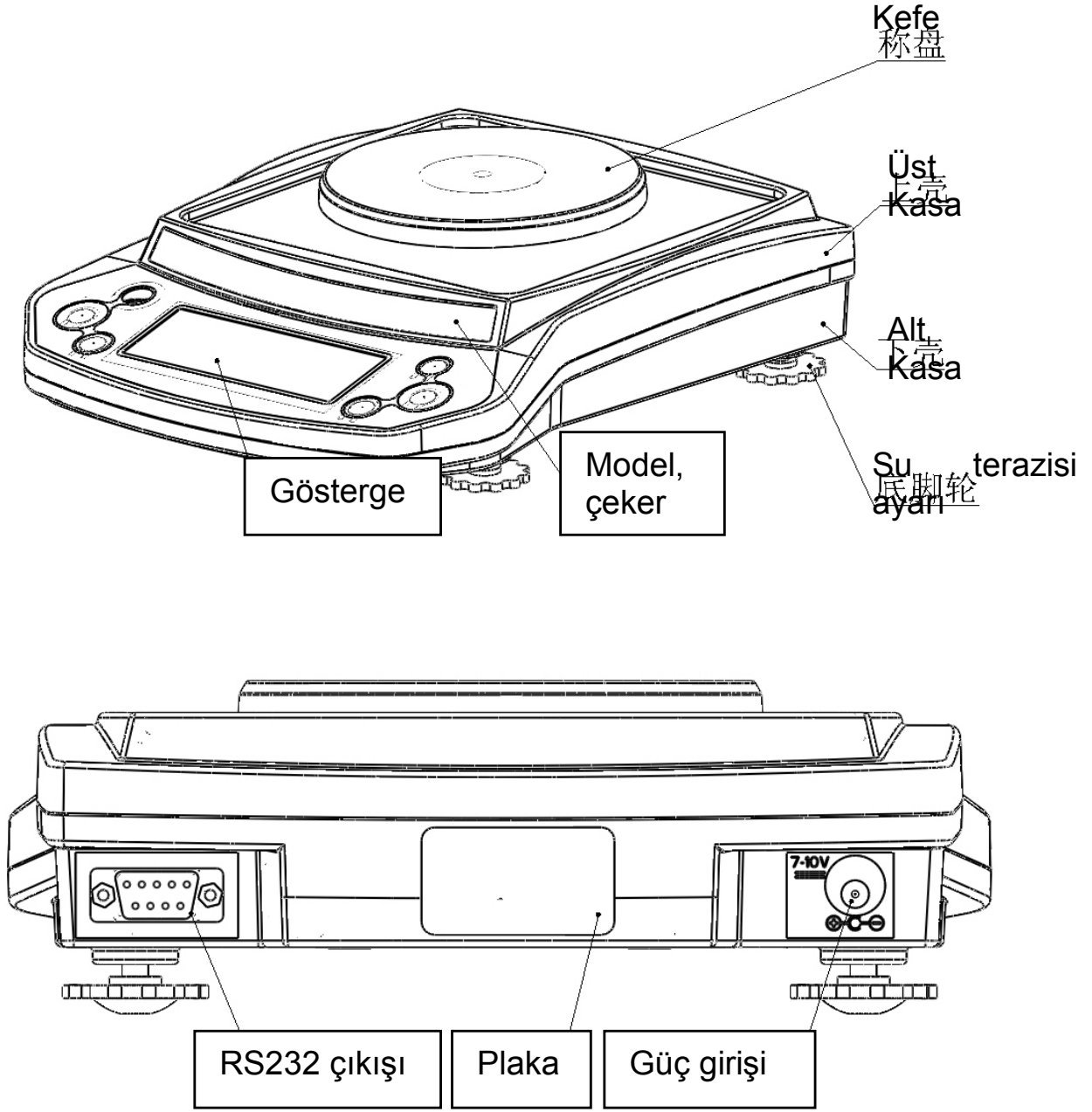
TÜRKÇE

ÖZELLİKLER

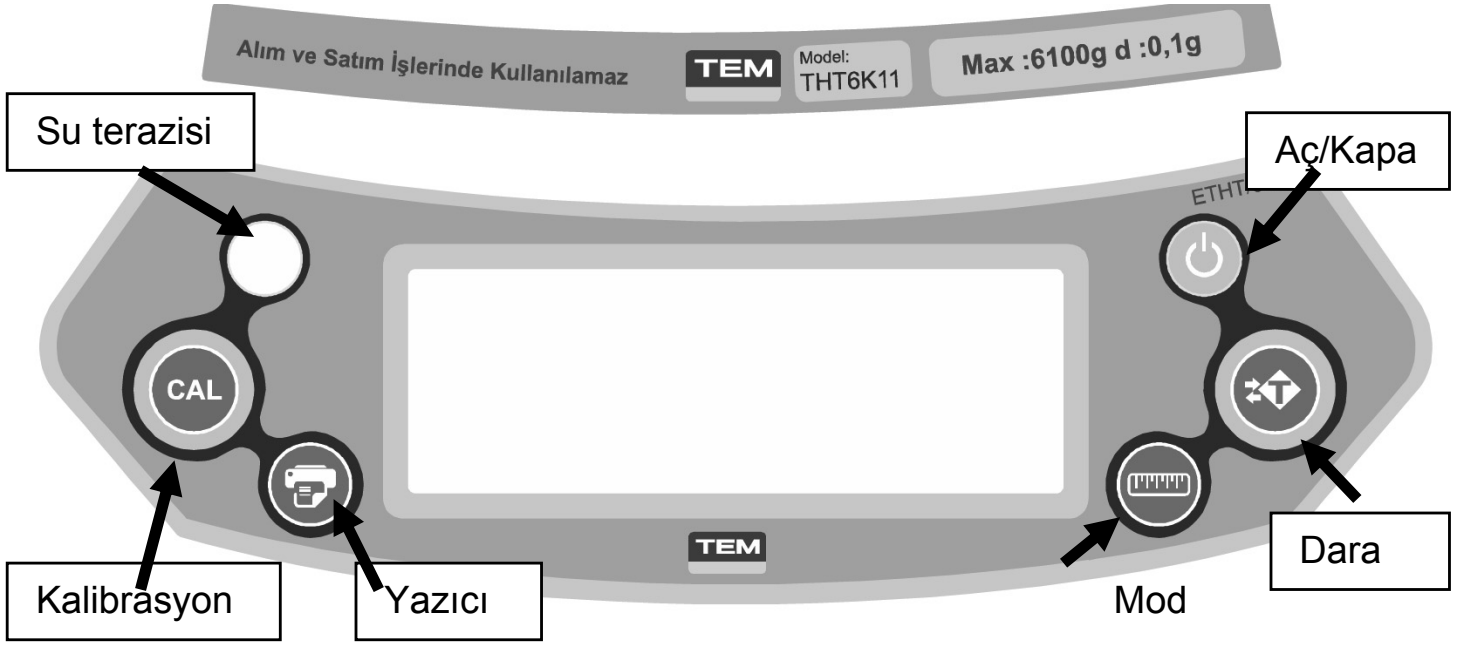
- Büyük LCD gösterge
- Hızlı tartım
- Kolay kullanım, doğrudan tartım
- Dara, sıfırlama, toplama fonksiyonları
- RS232 çıkışı

TERAZİNİN YAPISI

Dış görünüşü:



Tuřlar ve gösterge:



No	Gösterge İřareti	Anlamı
1	g	gram
2	ct	carat
3	lb	pound
4	oz	ounce
5	•••••	Parça Sayma Modu
6	%	Yüzde Modu
7	O	Denge İndikatörü
8	--End--	Kalibrasyon bitti
9	Err--0	Kalibrasyonda "0" hatası
10	Err--1	
11	E	Maksimum şekerden fazla yüklenmiř.
12	-E	Okunabilir deęerin altında yüklenmiř
13	Veri iřleniyor

MONTAJ UYARILARI, GENEL UYARILAR

Tartı aleti, ambalajından çıkartıldıktan sonra dikkatlice montajı yapılır.

Yere paralel, sarsıntısız, terazinin kefesinin hava cereyanına maruz kalmayacağı bir yere yerleştirilir. Açık bir pencere veya kapının bile hava cereyanına neden olabileceği hesaba katılmalıdır.

Tartı aleti, doğrudan güneş altında kalmamalıdır. Herhangi bir ısıtıcının veya klimanın hemen yakınına konulmamalıdır.

Patlayıcı malzemelerin yakınına konmamalıdır.

Doğrudan yağmur altına veya ıslanabileceği bir yere konmamalıdır.

Yere paralelliği sağlamak için su terazisi alt arka ayaklar döndürülerek dengeye getirilir. (Su terazisinin kabarcığı işaret çemberinin içinde kalmalıdır.)

Adaptör topraklı bir prize takılır (220 V), tartı aletinin adaptör girişine bağlanır. Açma / kapama tuşuna basarak tartı aleti çalıştırılır.

Tartı aletinin düzgün çalışması için ideal sıcaklık $20^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$ 'dir.

Temizlik işlemine başlamadan önce cihazın kapatılması ve adaptörü çıkartılarak şebeke ile bağlantısının kesilmesi gerekmektedir. Cihaz deterjanlı suyla nemlendirilmiş bir bezle silinerek temizlenmelidir. Benzin, gaz, tiner gibi sıvılar ve sert temizleme maddeleri kesinlikle kullanılmamalıdır. İyice kurduktan sonra şebeke bağlantısı yapılmalıdır.

Nakletmek gerektiğinde, tartı aletinin üzerine gelecek darbelere karşı platform çıkartıp (çıkarılabilir platformlu cihazlar için) taşınmalıdır. Orijinal ambalaj ve köpüklerle ve ambalaj üzerindeki taşıma kurallarına mutlaka uyularak nakletmelidir.

Platformun üzerine tartı aletinin maksimum çekerinden fazla ağırlık konulmamalıdır. (Plaka üstündeki "max." Değeri). Ölçüm elemanı hasar görebilir.

Adaptör kablosu zarar görmeyeceği (üzerine basılmayacağı, başka bir eşya tarafından ezilmeyeceği) ve mümkün olduğunca az hareket edeceği bir şekilde yerleştirilmelidir.

Adaptör prizden veya tartı aleti üzerinden çıkartılırken kesinlikle kablodan çekilmemelidir. Prizden adaptörün kendisi tutulup çıkartılmalıdır.

Tartı aletinin üzeri naylon veya benzeri bir örtü ile örtülmemeli, ayakları dışında hiçbir yere temas etmemelidir.

Tuşlara basmak için kalem, bıçak, vb. sert malzemeler kullanmayın.

Kefenin üzerine herhangi bir şey düşürmeyin. Ağır olmasa bile ölçüm elemanlarına zarar verebilir.

İLK ÇALIŞTIRMA, KALİBRASYON

Tartı aletini kullanmadan önce, sarsıntısız, sabit bir yere yerleştirin, su terazisini ayarlayın. Kalibrasyon yapın:

- Tartı aletini açtıktan sonra en az 10 dakika çalıştırın. (Elektriksel olarak ısınması için)
- "CAL" tuşuna basın.

Göstergede THT6K11 için "C5000" THT6102 için "C500" görünür.

- Kefeye dikkatlice kalibrasyon ağırlığını koyun

THT6K11 için: 5000g

THT6102 için: 500g

- **zT** tuşuna basın.

Göstergede "C5000" yanıp söner. Eğer "-End" görünürse kalibrasyon doğru yapılmamıştır. Tekrardan kalibrasyon yapmak gerekir.

- Kalibrasyon ağırlığını kefeden kaldırın. Tartı aleti kullanıma hazırdır.

Göstergede "0.0" değeri görünür.

AĞIRLIK BİRİMİNİN veya ÇALIŞMA MODUNUN DEĞİŞTİRİLMESİ

Tartı aletinde 4 ayrı ağırlık birimini veya 2 ayrı çalışma modunu seçme imkanı vardır.



tuşuna basarak sırayla ağırlık birimleri ve çalışma modları arasında geçiş yapılır. Sıra şu şekildedir:

- Birim : Gram
- Birim : Karat
- Birim : Ons
- Birim : Pound
- Mod : Parça Sayma
- Mod : Yüzde

İşaret	İsim	Çevrim
g	Gram	1g
oz	Ounce	28.3495231g
dwt	Penny weight	1.55517384g
GN	Grain	0.06479891g
lb	Pound	453.7205g
ct	Carat	0.2g
kg	kilogram	1000g
tr	Tola (India)	11.6638038g
tb	Tael(Taiwan)	37.5g
tl	Tael(HK)	37.794g

TARTIM

- Kefenin üzeri boş olmalıdır.
- **T** tuşuna basılır.

Göstergede "0.0" görünür.

- Tartılacak ürün kefenin üzerine konur.
- Denge indikatörü "O" görüldüğünde ağırlık değeri okunur.
- Ürün kefenin üzerinden kaldırılır.

Göstergede "0.0" görünür.

DARALI TARTIM

- Kefenin üzerine darası alınacak kap konur.
- **T** tuşuna basılır.


Göstergede "0.0" görünür.

- Tartılacak ürün kefenin üzerindeki kabın içine konur.
- Denge indikatörü "O" görüldüğünde ağırlık değeri okunur.



PARÇA SAYMA MODU

Standart ağırlığa sahip parçaları saymak için bu mod kullanılır. Parçaları sayabilmek için önce örnek almak gerekir:

ÖRNEK ALMA:

-  tuşuna basılır.

Göstergede "0.0" görünür.

-  tuşuna parça sayma moduna () geçene kadar basılır.
- Kefeye 10 örnek konur.
- "CAL" tuşuna basılır.

Göstergede önce "SEL" daha sonra "10" (parça sayısı) görünür.

- Örnekler kefedden kaldırılır.


Göstergede "0" görünür.

- Sayılmak istenen miktarda parça kefeye konur.


Göstergede parça sayısı görünür.

NOT: C1 parametresini değiştirerek örnek sayısını 10, 20, 50, 100 ve 1000 değerlerinden birine değiştirebilirsiniz.

YÜZDE MODU %

-  tuşuna basılır.

Göstergede "0.0" görünür.

-  tuşuna YÜZDE moduna (%) geçene kadar basılır.
- Kefeye referans ağırlık konur.
- "CAL" tuşuna basılır.

Göstergede "100.00" görünür. (% 100 anlamında)

- Referans ağırlık kefedden kaldırılır.

Göstergede "0.00" görünür. (% 0.00)

- Yüzdesi hesaplanmak istenen ağırlık kefeye konur.

Göstergede ağırlığın yüzdesi görünür.




AYARLAR



PARAMETRE AYAR TABLOSU:

Fonksiyon	Ayar	Anlamı
C1 : Parça sayımı için örnek değeri	C1-0	10
	C1-1	20
	C1-2	50
	C1-3	100
	C1-4	1000
C2: Gösterge aydınlatması ayarı	C2-0	Otomatik
	C2-1	Sürekli açık
	C2-2	Sürekli kapalı
C3 : "0" denge şartı minimum gösterim aralığı	C3-0	Yok
	C3-1	1d
	C3-2	2d
	C3-3	3d
	C3-4	4d
	C3-5	5d
C4 : RS232 haberleşme hızı	C4-0	2400bps
	C4-1	1200bps
	C4-2	4800bps
	C4-3	9600bps
C5 : RS232 Veri gönderme modu	C5-0	Sıfır ve denge varsa
	C5-1	Denge varsa
	C5-2	Komutla veya YAZICI tuşu ile
	C5-3	Sürekli
C6 : Tuş sesi	C6-0	Açık
	C6-1	Kapalı
C7: Titreşim filtresi	C7-0	Seviye 0
	C7-1	Seviye 1
	C7-2	Seviye 2

Fabrika çıkışı değerler: C3-3, C5-2, C7-1, diğerleri 0.

AYARLAR MENÜSÜNE GİRMEK İÇİN:

-  tuşuna 3 saniye basarak Ayarlar menüsüne girilir.
Göstergedeki bütün segmentler görülür.
-  tuşunu bırakıp tekrar basın.
Göstergede "C1-0" benzeri bir değer görülür.
-  tuşu ile (MOD) C'nin yanındaki (soldaki) sayı değiştirilir.

-  tuşu ile (YAZICI) sağdaki sayı değiştirilir.
Göstergede "Cx-y" şeklinde yapılan değişiklikler görülür.
- İstenilen değerler tabloya göre ayarlandıktan sonra  tuşu ile yapılan değişiklikler kaydedilir.

RS232 ÇIKIŞI

Özellikler:

- Baud Rate : (Bakınız Parametre ayar tablosu C4 değeri)
- Start bit : 1
- Data bits : 8
- Stop bit : 1
- Parity : Yok

VERİ GÖNDERME MODU:

Parametre Ayar Tablosu C5'e göre veri gönderir.

- C5-0 (Sıfır ve denge varsa):
Kefe boşken (ağırlık sıfırken) kefenin üzerine ağırlık konur. Dengeye geldiğinde veri gönderilir.
- C5-1 (Denge varsa):
Ağırlık dengeye geldiğinde (başka bir şarta bakmaksızın) veri gönderilir.
- C5-2 (Komutla veya YAZICI tuşu ile):



tuşuna (YAZICI) basıldığında veya RS232'den tartı aletine "P, <CR>, <LF>" gönderildiğinde veri gönderilir.

- C5-3 (sürekli):
Her 0,3 saniyede bir veri gönderilir.

VERİ ÇIKIŞI FORMATI:

"FXXXXXXXX. XKKK<CR> <LF>"

F: işaret biti. Değeri "+" veya "-"

X: ağırlık verisi Değeri: "0-9" (sayı)

.: Ondalık kesir

K: Ağırlık birimi, 3 dijit olmadığı durumda sağa yaslı şekildedir. Soldan sıfır eklenir.

<CR>: ENTER

<LF>: LINEFEED

Örneğin, Ağırlık değeri +5000.0g olsun, Gönderilen veri: "+0005000.0g<CR><LF>"

NOT: Denge olmadığına birim yerine (KKK) boşluk gönderilir. Denge varsa birim de vardır.

KOMUT VERİLERİ (GİRİŞ):

- <O> <CR> <LF> [On/Off] komutu. Aç/Kapa tuşu ile aynı görevi görür. (4F 0D 0A);
- <T> <CR> <LF> [DARA] komutu. **zT** tuşu ile aynı görevi görür. (54 0D 0A);
- <C> <CR> <LF> [CAL] komutu. CAL tuşu ile aynı görevi görür. (43 0D 0A);
- <M> <CR> <LF> [MOD] komutu. MOD tuşu ile aynı görevi görür. (4D 0D 0A);
- <P> <CR> <LF> [YAZ] komutu. YAZICI tuşu ile aynı görevi görür. Bu tuşa basıldığında tartı aleti veri gönderir. (50 0D 0A).

NOT: Tartı aleti her doğru komut aldığı anda bu komutu doğru aldığını göstermek için geri gönderir.

KABLO BAĞLANTISI:

Terazi	Bilgisayar	Terazi	Yazıcı seri bağlantısı
9 pin	9 pin	9 pins	25 pins
2 ——— 2		2 ——— 2	
3 ——— 3		3 ——— 3	
5 ——— 5		5 ——— 7	

NOT: RS232 kablo boyu 15 metreyi geçmemelidir.

TEKNİK ÖZELLİKLER

Model	THT6K11	THT6102
Kapasite (max)	6100g	610g
Kalibrasyon ağırlığı	5000g	500g
Okunabilirlik (çözünürlük) (d)	0.1g	0.01g
Tekrarlanabilirlik	±0.2g	±0.02g
Doğrusallık	±0.2g	±0.02g
Denge zamanı	Yaklaşık 2s	Yaklaşık 3s
Boyut	275x230x85 (L x W x H)mm	
Kefe ebatı	φ125	160X160X8mm
Ağırlık	1.6kg	
Güç	220V	50/60Hz

YETKİLİ SERVİS ve İTHALATÇI FİRMA

İstanbul Deri Organize Sanayi Bölgesi 1. Yol H7 Orhanlı 34956 TUZLA/ İSTANBUL

TEL: (216) 394 25 25 FAKS: (216) 394 83 82

www.temterazi.com

Not: En güncel Yetkili Servis bilgilerini merkez servisten telefonla öğrenebilirsiniz.

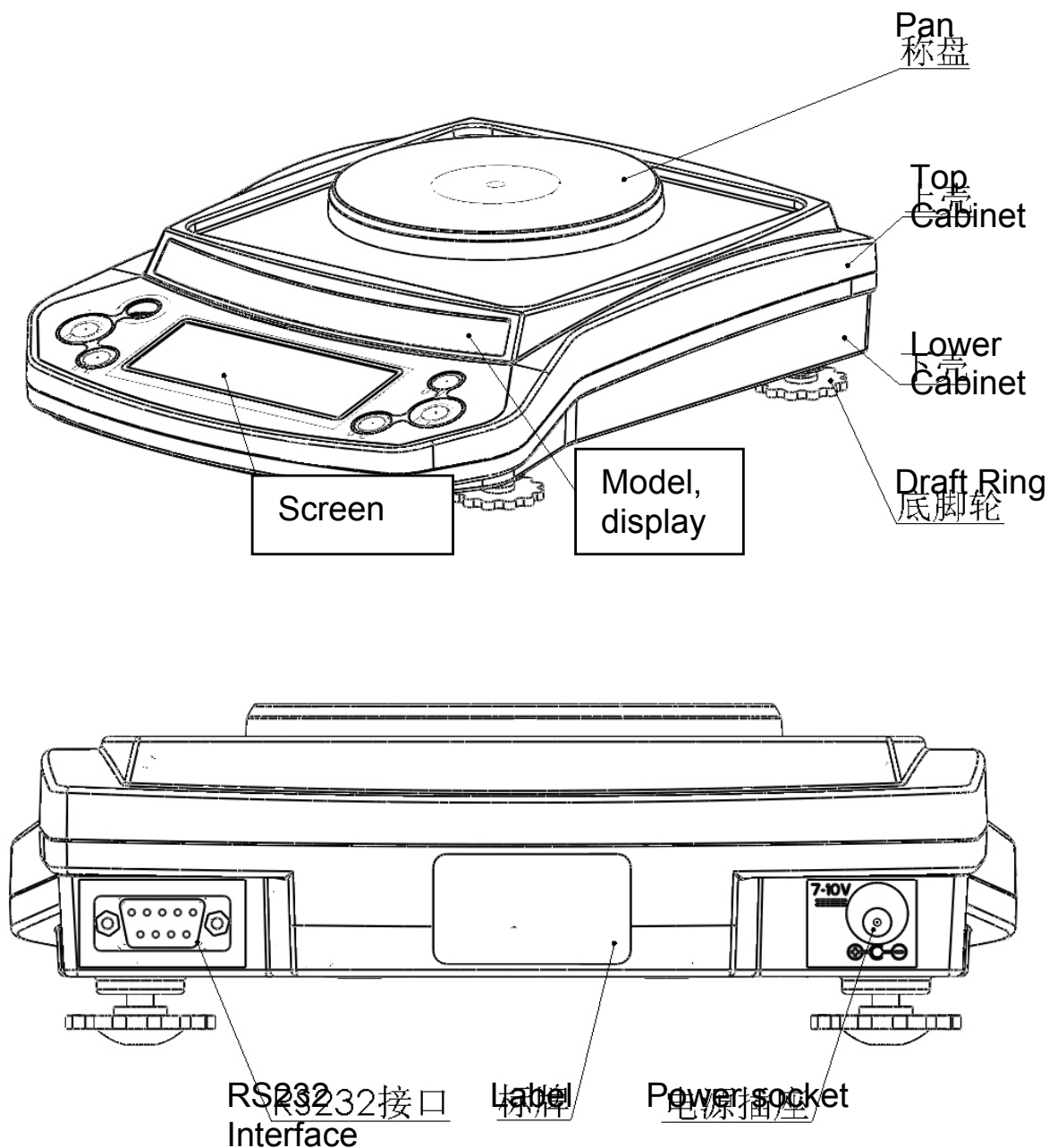
ENGLISH

INTRODUCTION

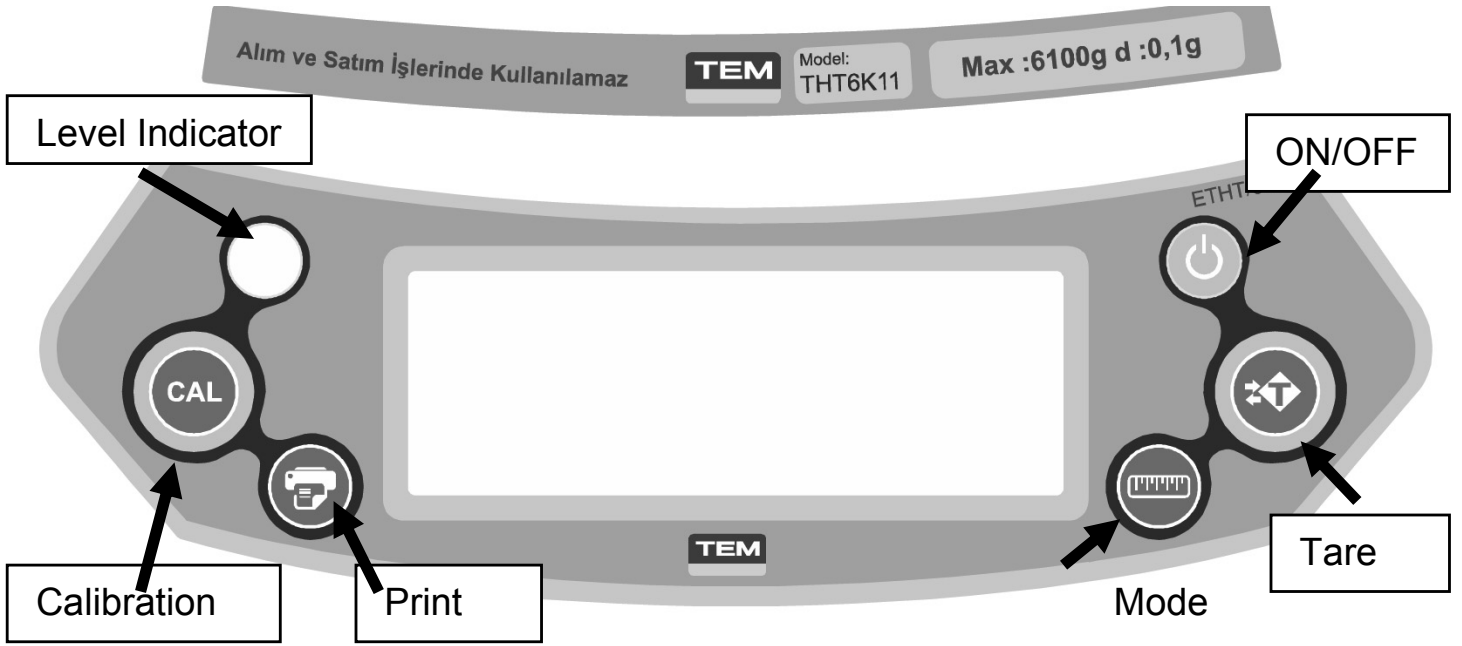
- Super large LCD screen display, it is clear and easy to be read
- Fast weighing, the speed of weighing is from 10 times to 30 or 40 times faster than general mechanical balance
- It is easy to operate, weigh directly
- High intelligence: within the weighing range you can tare, zero clearing and accumulated weighing; over loading display and fault alarm
- Built-in hanger for below-balance weighing (Optional choice)
- In order to print the weighing data off through the printer or input the data to computer or other external devices, the comparator has RS-232 interface.

THE STRUCTURE OF BALANCE

The external view of balance:



Keyboard and display:



No	Display Sign	Meaning
1	g	gram
2	ct	carat
3	lb	pound
4	oz	ounce
5	•••••	piece counting mode
6	%	percentage mode
7	O	stable indicator
8	--End--	calibration is ended
9	Err--0	when calibration is "0" error
10	Err--1	
11	E	over the capacity
12	-E	under the readability
13	balance is processing data

CARE AND MAINTENANCE, ENVIRONMENTAL REQUIREMENTS

- Put the balance on a stable and fixed operating platform
- The operating platform should not be affected by excessive air flow caused by open window or a door
- The operating platform should not be affected by vibration. Four corners of the room are affected by vibration very little, perfect for setting up the operating platform; do not put the balance in direct sunshine
- Do not put the balance near heater or air conditioner
- Do not put the balance in areas where the danger of explosion exists
- Do not put the balance under raining or use water to clean, if there is water on the balance you should use dry cloth to dry, when the balance are not working properly, you should send it to repair
- Do not beat or strike or press the balance very hard
- Do not let tiny little object go inside the balance
- The best operating temperature $20^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$
- Do not use a sharp or rough object (such as pencil or ball pen etc.) to poke the keys
- Do not let any object fall on the pan, otherwise the weighing system will be damaged
- Do not expose the balance in high temperature or mill dust environment for a long time
- Keep the balance clean and dry

Cleaning

- Unplug the AC adaptor before cleaning
- Do not use any aggressive cleaning agent (such as solvent). Use a piece of wet smooth and soft cloth with some mild detergent (such as soap) to clean
- Make sure no liquid or other tiny insects enter into the balance
-

OPERATION, CALIBRATION


Before using the balance, it should be placed on a stable and fixed operating platform. Level the balance by turning the adjusting feet, checking the level indicator on the balance, until the bubble appears in the center of the circle.

CALIBRATION:

- Plug in and pre-warm the balance at least 10 minutes
- Press CAL key to calibrate
- "C5000" is displayed
- Put the external calibration weight (5kg) on the pan carefully
- Press TARE key (**↕T**), wait the balance to collect data, after collecting data the value of external calibration weight is displayed (C5000 is flashing), "-End" is displayed, 5000.0g should be displayed; if the displayed value is not correct, you need to calibrate the balance again; take the weight off and repeat the procedure until displayed value is correct
- Take the weight off

WEIGHING UNIT EXCHANGE


There are 4 types of weighing units and 2 types of weighing modes available to choose

Press  key to change from one to another.
Order:


- Unit : Gram
- Unit : Carat
- Unit : Ounce
- Unit : Pound
- Mode : piece counting
- Mode : percentage

İşaret	İsim	Çevrim
g	Gram	1g
oz	Ounce	28.3495231g
dwt	Penny weight	1.55517384g
GN	Grain	0.06479891g
lb	Pound	453.7205g
ct	Carat	0.2g
kg	kilogram	1000g
tr	Tola (India)	11.6638038g
tb	Tael (Taiwan)	37.5g
tl	Tael (HK)	37.794g

WEIGHING




- No-load on the pan
- Press TARE key ()
- "0.0" is displayed
- Put the object on the pan
- When stable indicator "O" is displayed, read weighing value
- Remove the object, "0.0g" is displayed

WEIGHING WITH CONTAINER

- Put the container on the pan first
- The weight of container is displayed
- Press TARE key () to take the weight of container off, "0.0g" is displayed
- Put the object in the container
- when stable indicator "O" is displayed, read the value



PIECE COUNTING MODE

This mode is for counting standard objects (the objects have same weight):

- Press TARE key , "0.0g" is displayed
- Press MODE key  to chose piece counting mode ()
- Put 10 samples on the pan
- Press CAL key, "SEL..." is displayed first, then "10" (10 pieces) is displayed
- Remove all the samples, "0" (0 piece) is displayed
- Put some objects on the pan
- The quantity of objects is displayed

You can change number of samples among 10, 20, 50, 100 and 1000 by changing parameter setting C1-0, C1-1, C1-2, C1-3, C1-4

PERCENTAGE WEIGHING MODE %

- Press TARE key , "0.0g" is displayed
- Press MODE key  to chose percentage weighing mode (%)
- Put the reference weight or sample on the pan
- Press CAL key, "100.00" is displayed
- Remove reference weight or sample, "0.00" (0.00%) is displayed
- Put the contrast weight or sample on the pan
- The percentage of the contrast weight and reference weight is displayed






PARAMETER SETTING

PARAMETER SETTING TABLE:

Function	Setting	Meaning
C1 : Set the basic number of samples for piece counting	C1-0	10
	C1-1	20
	C1-2	50
	C1-3	100
	C1-4	1000
C2 : Background light control	C2-0	Auto
	C2-1	Always On
	C2-2	Always Off
C3 : "0" point minimum display value	C3-0	No "0" point tracking status
	C3-1	1d
	C3-2	2d
	C3-3	3d
	C3-4	4d
	C3-5	5d
C4 : Serial baud rate	C4-0	2400bps
	C4-1	1200bps
	C4-2	4800bps
	C4-3	9600bps
C5 : Data output mode	C5-0	On zero stable
	C5-1	On stable
	C5-2	On command or print key
	C5-3	Continuous
C6 : Key tone	C6-0	Yes
	C6-1	No
C7: Anti-interference	C7-0	Level 0
	C7-1	Level 1
	C7-2	Level 2

Factory default settings are C3-3, C5-2, C7-1, the other settings are 0

Parameter Setting Adjusting Method:



- Press  key more than 3 second
All LCD segments are displayed.
- Release and press again  key.
Display "C1-0" or similar.
- Change left number with  key, right number with  key.
- After setting all the parameters, press TARE key  to save the settings and go back to weighing status.

RS232 INTERFACE

- Baud Rate : (See table C4)
- Start bit : 1
- Data bits : 8
- Stop bit : 1
- Parity : No

DATA OUTPUT MODE:

See Table C5 parameter setting

- On zero stable output: "0.0000g" is displayed, put object on the balance, When displayed value is stable, a group of data will be transferred out
- Stable output: when weighing value is stable (stable indicator displayed), a group of data will be transferred out
- Command control output: PRINT key  and command P<CR> <LF> are print control commands, when the balance receive the command, a group of data will be transferred out
- Continuous output: every 0.3 sec a group of data will be transferred out
- PRINT key output mode: only when you press PRINT key , a group of data will be transferred out. Parameter setting is C5-2

Data output format:

FXXXXXX. XKKK<CR> <LF>

F : sign bit "+" or "-"

X : 0—9 weighing data

. : decimal point

K : Reserving three sign of weighing unit, right align, if there is not three sign space will fill in the room

<CR> : ENTER

<LF> : LINEFEED

For example, if the value is +5000.0g, after the transmission it will be +0005000.0g<CR><LF>

When it is unstable output, KKK are space; when it is stable output, there will be information sent out

Command control

This type of control mode can be used to control balance's [On/Off] key, TARE key, weighing unit and weighing mode's transformation, from external devices' commands.

- ① <O> <CR> <LF> [On/Off] command. It has the same function as comparator's [On/Off] key (4F 0D 0A);
- ② <T> <CR> <LF> TARE command. It has the same function as comparator's TARE key (54 0D 0A);
- ③ <C> <CR> <LF> CAL command. It has the same function as comparator's CAL key (43 0D 0A);
- ④ <M> <CR> <LF> Mode transformation command. It has the same function as comparator's MODE key (4D 0D 0A);
- ⑤ <P> <CR> <LF> Print command. It has the same function as balance's PRINT key. As long as the balance receive this command, a group of data will be transferred out (50 0D 0A).

Note: every time the balance receive a right command, it will respond the command and send the command back to external devices to indicate that the balance has received a right command from external devices.

Connection of balance and external device

Balance	Computer	Balance	Series interface printer
9 pins	9 holes	9 pins	25 pins
2	——— 2	2	——— 2
3	——— 3	3	——— 3
5	——— 5	5	——— 7

NOTE: the length of data line should not be more than 15 meters

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Model	THT6K11	THT6102
Capacity	6100g	610g
Calibration weight	5000g	500g
Readability	0.1g	0.01g
Repeatability	±0.2g	±0.02g
Linearity	±0.2g	±0.02g
Stabilization time	about 2s	about 3s
Dimension	275x230x85 (L x W x H)mm	
Pan size	φ125	160X160X8mm
Weight	1.6kg	
Power	220V	50/60Hz

SERVICING

İstanbul Deri Organize Sanayi Bölgesi 1. Yol H7 Orhanlı 34956 TUZLA/ İSTANBUL / TURKEY

TEL: +90 216 394 25 25

FAX: +90 216 394 83 82

www.temscale.com

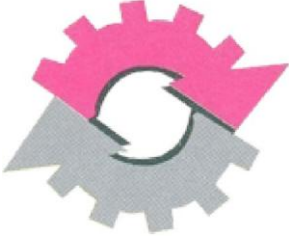
GARANTİ ŞARTLARI

- Garanti süresi malın teslim tarihinden itibaren 2 YIL dır.
- Malın bütün parçaları dahil olmak üzere firmamız tarafından garanti kapsamındadır.
- Malın arızalanması durumunda, tamirde geçen süre garanti süresine eklenir. Malın tamir süresi en fazla 30 iş günüdür. Bu süre mala ilişkin arızanın servis istasyonuna, servis istasyonunun olmaması durumunda, malın satıcısı, bayii, acentesi, temsilciliği, ithalatçısı veya imalatçısı- üreticisinden birine bildirim tarihinden itibaren başlar. Malın arızasının 15 iş günü içerisinde giderilememesi halinde, imalatçı-üretici veya ithalatçı; malın tamiri tamamlanincaya kadar, benzer özelliklere sahip başka bir malı tüketicinin kullanımına tahsis etmek zorundadır.
- Malın; garanti süresi içinde, gerek malzeme ve işçilik gerekse montaj hatalarından dolayı arızalanması halinde işçilik masrafı, değiştirilen parça bedeli ya da başka herhangi bir ad altında hiçbir ücret talep etmeksizin tamiri yapılacaktır.
- Arızalarda kullanım hatasının bulunup bulunmadığı servis istasyonları, servis istasyonunun mevcut olmaması halinde sırasıyla; bu malın satıcısı, bayii, acentesi, temsilciliği, ithalatçısı veya imalatçı-üreticisinden birisi tarafından düzenlenen raporla belirlenir. Tüketiciler, bu rapora ilişkin olarak bilirkişi tarafından tespit yapılması talebiyle ilgili tüketici sorunları hakem heyetine başvurabilir.
- Tüketicinin onarım hakkını kullanmasına rağmen malın;
 - a) Tüketicie teslim edildiği tarihten itibaren, iki yıl içinde kalmak kaydıyla, bir yıl içerisinde; aynı arızanın ikiden fazla tekrarlanması veya farklı arızaların dörtten fazla meydana gelmesi veya iki yıl içerisinde farklı arızaların toplamının altıdan fazla olması unsurlarının yanı sıra, bu arızaların maldan yararlanamamayı sürekli kılmaması,
 - b) Tamir süresinin 30 günü aşması,
 - c) Firmanın servis istasyonunun, servis istasyonunun mevcut olmaması halinde sırasıyla satıcısı, bayii, acentesi, temsilciliği, ithalatçısı veya imalatçı-üreticisinden birisinin düzenleyeceği raporla arızanın tamirinin mümkün bulunmadığının belirlenmesi, durumlarında, tüketici malın ücretsiz değiştirilmesini, bedel iadesi veya ayıp oranında bedel indirimi talep edebilir.
- Bu maddenin (c) bendinde belirtilen raporun, tüketicinin başvuru tarihinden itibaren yedi gün içerisinde düzenlenmesi zorunludur. Tüketici, raporun belirtilen süre içerisinde düzenlenmemesi veya raporu kabul etmemesi hallerinde, ilgili tüketici sorunları hakem heyetine başvurarak mevcut durumun tespit edilmesini isteyebilir.
- Garanti uygulaması sırasında değiştirilen malın garanti süresi, satın alınan malın kalan garanti süresi ile sınırlıdır.
- Malın kullanma kılavuzunda yer alan hususlara aykırı kullanılmasından kaynaklanan arızalar garanti kapsamı dışındadır.

NOT:

Aşağıdaki durumlarda cihaz GARANTİ KAPSAMI DIŞINDADIR:

- Yetkili olmayan kişi ve kuruluşlarca müdahale edilmesi durumunda,
- Voltaj düşüklüğü veya fazlalığından, uygunsuz elektrik tesisatından dolayı oluşan arızalarda,
- Düşürme, yangın ve dış etkenlerden oluşan arızalarda (yüzeylerin çizilmesi ve kırılması, uygun olmayan temizleyiciler, sürekli sarsıntılı ortamda bulunma, rutubet, böcek, fare, v.s. ;)
- Aşırı yüklenme ve ani darbelerden oluşacak arızalarda,
- Satın aldığımız firma tarafından, garanti belgesi eksiksiz olarak doldurulmadığında.



T.C.
SANAYİ VE TİCARET
BAKANLIĞI

TÜKETİCİNİN VE
REKABETİN KORUNMASI
GENEL MÜDÜRLÜĞÜ



İHTİYARİ GARANTİ BELGESİ

Bu belge 4077 sayılı Tüketicinin Korunması Hakkında Kanun ve bu Kanuna dayanılarak yürürlüğe konulan Garanti Belgesi Uygulama Esaslarına Dair Yönetmelik uyarınca, düzenlenmiştir.

İmalatçı ve İthalatçı Firmannın

Ünvanı : TÜM ELEKTRONİK MÜHENDİSLİK
SANAYİ VE TİCARET LTD.ŞTİ
Merkez Adresi : İstanbul Deri Organize Sanayi Bölgesi
1.Yol H7 Parsel Orhanlı 34956 Tuzla
İSTANBUL/TURKEY



Telefonu : 0 216 3942525 İMZA / KAŞE :

Faksı : 0 216 3948382

Mahın

Markası : TEM

Cinsi/Modeli :

Bandrol ve Seri No :

Teslim Tarihi ve Yeri :

Garanti Süresi : 2 Yıl

Azami Tamir Süresi : 30 İş Günü

Satıcı Firmannın :

Ünvanı :

Adresi :

Telefonu :

Faksı :

Fatura Tarihi ve No :

TARİH-İMZA-KAŞE :

YER :

**TÜM ELEKTRONİK
MÜH. SAN. TIC. LTD. ŞTİ.**
İstanbul Deri Organize Sanayi Bölgesi 1. Yol
H7 Parsel Orhanlı 34956 Tuzla - İstanbul/Türkiye
Tel:(0216) 394 25 25 (Pbx) - Fax:(0216) 394 83 82
Tuzla Vergi Dairesi - 874 002 5672