

İÇİNDEKİLER

KULLANIMA HAZIRLIK	- 1 -
MONTAJ UYARILARI	- 1 -
GENEL UYARILAR	- 3 -
YASAL KULLANIM UYARILARI	- 4 -
GÖSTERGE VE TUŞ TAKIMI.....	- 9 -
İLK ÇALIŞTIRMA	- 10 -
ÜRÜNÜN TARTILMASI.....	- 10 -
FİYAT HESAPLAYARAK TARTIM.....	- 10 -
PROGRAM TUŞLARINA BİRİM FİYATIN KAYDEDİLMESİ.....	- 11 -
EK PROGRAMLARIN (PLU) KULLANIMI.....	- 11 -
DARALI TARTIM	- 11 -
TOPLAM HAFIZASI İŞLEMLERİ.....	- 12 -
GÖSTERGE AYDINLATMASI.....	- 13 -
BİLGİSAYAR ÇIKIŞI	- 14 -
AYARLAR	- 14 -
1. DARA	- 15 -
2. SIFIRLAMA:	- 15 -
3. TOPLAM HAFIZASI, BİRİM FİYAT:	- 15 -
4. LİMİTLEME:	- 15 -
5. LCD / SAAT AYARLARI:	- 15 -
6. GÜÇ YÖNETİMİ AYARLARI:	- 15 -
7. FİLTRELER:	- 16 -
8. KALİBRASYON:	- 16 -
9. RÖLE AYARLARI:	- 16 -
10. INTERFACE AYARLARI:	- 16 -
11. TEST MENÜSÜ:	- 17 -
12. DİĞER:	- 17 -
SERVİS ÇAĞIRMADAN ÖNCE YAPILMASI GEREKENLER.....	- 17 -
TEKNİK ÖZELLİKLER	- 19 -
FABRİKA VE MERKEZ SERVİS	- 19 -

KULLANIMA HAZIRLIK

Tartı aleti, ambalajından çıkartıldıktan sonra "MONTAJ UYARILARI" bölümündeki resimler ve uyarılar dikkate alınarak montajı yapılır.

Boyunlu modellerde boyun istenen açıda ayarlandıktan sonra boyun bağlantı vidası sıkılarak sabitlenir.

Yere paralel, sarsıntısız, hava cereyanına maruz kalmayacak bir yere yerleştirilir.

Yere paralelliği sağlamak için su terazisi alt ayaklar döndürülerek dengeye getirilir. (Su terazisinin kabarcığı işaret çemberinin içinde kalmalıdır.)

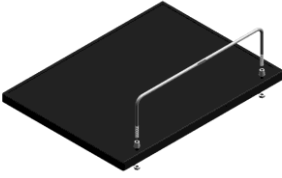
Adaptör topraklı bir prize takılır (220 V), tartı aletinin adaptör girişine bağlanır. Açma / kapama anahtarı ile tartı aleti çalıştırılır.

NOT: Akülü modellerde ilk kullanımdan önce adaptöre takılı şekilde en az 8 saat şarj edilmelidir.

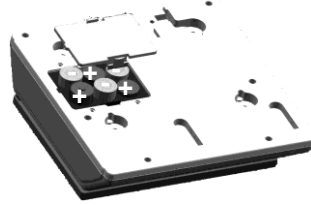
NOT: Arka ve boyun göstergeleri bulunan modellerde, bu göstergelerin üzerinde koruyucu bantlar vardır. Bu bantların çıkartılması göstergelerin daha net görülmesini sağlar. Paslanmaz çelik platformlu modellerde , platformu koruyan beyaz veya mavi bir bant olabilir. Varsa kullanmadan önce bu bant çıkartılmalıdır.

MONTAJ UYARILARI

EGE-M VE EGE-LED KEFE TELİ MONTAJI:



Keife telini şekildeki gibi montaj yapınız

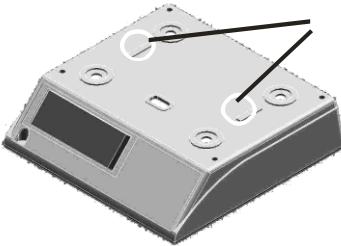


EGE-M (PİL TAKILMASI):

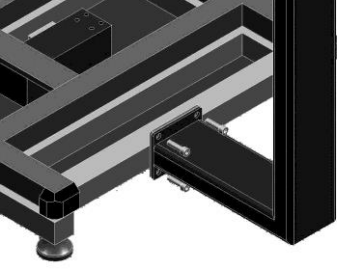
ÖNEMLİ: PİL TAKILIYKEN ADAPTÖRÜ KESİNLİKLE TAKMAYINIZ !

Pil takılacağı zaman, akü konektörünü söküp aküyü açığa alınız. D tipi (büyük boy) pilleri, kutupları doğru olacak şekilde yerleştiriniz. (Bakınız şekil).Kapağı (yönüne dikkat ederek) yüzeye paralel bir şekilde yerleştiriniz.

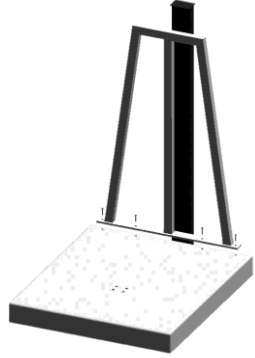
Şeffaf kılıfı koymadan önce yapışkan bant korumalarını sökün



EGEB, MEB BASKÜL MONTAJLARI:



Boyunu alt şaseye 4 adet metrik 10x25 imbus baş vidayla bağlayınız.



Siperi 10x25 anahtar baş vidalarla yerine monte ediniz.



İndikatörü şekildeki gibi boyuna yerleştiriniz. Kilitlendikten sonra tekrar çıkarmayınız. İndikatörü boyundan ayırmak isterseniz boyun bağlantı plastiğinin yanındaki iki vidayı sökünüz.

CEUYGUNLUK BEYANI
Declaration of conformityTÜM ELEKTRONİK MÜHENDİSLİK SAN. TİC. LTD. ŞTİ
İSTANBUL DERİ ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİ 1. YOL H7 ORHANLI 34956 TUZLA
İSTANBUL / TURKEYOtomatik Olmayan Tartı Aleti
The non-automatic weighing instrumentSınıf:
Class:**III**

Üretici Manufacturer	TÜM ELEKTRONİK MÜH. SAN. TİC. LTD. ŞTİ.
Tipi/Modeli Type/Model	MEB & TEB
AB Tip Onay Sertifikası numarası (uygulanabilirliğinde): No of the EC type-approval certificate (where applicable):	DK 0199.77

AB Tip Onay Sertifikası'nda belirtilen üretim modeline, düzeltilmiş 2009/23/AT ve aşağıda belirtilen diğer yönetmeliklerin gereklerine uygundur.
corresponds to the production model described in the EC type-approval certificate and to the requirements of the Council Directive 2009/23/EC as amended and to the requirements of the following EC directives:

2004/108/AT Elektromanyetik Uyumluluk Yönetmeliği
2004/108/EC EMC directive

Bu uygunluk beyamı sadece bir onaylanmış kuruluş tarafından verilen Onay Sertifikası ile beraber geçerlidir.
This declaration of conformity is only valid in conjunction with a certificate of conformity (Proof Of Conformity) of a Notified Body

İMZA
SignatureTARİH
Date

02-08-2010

CEUYGUNLUK BEYANI
Declaration of conformityTÜM ELEKTRONİK MÜHENDİSLİK SAN. TİC. LTD. ŞTİ
İSTANBUL DERİ ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİ 1. YOL H7 ORHANLI 34956 TUZLA
İSTANBUL / TURKEYOtomatik Olmayan Tartı Aleti
The non-automatic weighing instrumentSınıf:
Class:**III**

Üretici Manufacturer	TÜM ELEKTRONİK MÜH. SAN. TİC. LTD. ŞTİ.
Tipi/Modeli Type/Model	EGE-M & EGELED
AB Tip Onay Sertifikası numarası (uygulanabilirliğinde): No of the EC type-approval certificate (where applicable):	DK 0199.78

AB Tip Onay Sertifikası'nda belirtilen üretim modeline, düzeltilmiş 2009/23/AT ve aşağıda belirtilen diğer yönetmeliklerin gereklerine uygundur.
corresponds to the production model described in the EC type-approval certificate and to the requirements of the Council Directive 2009/23/EC as amended and to the requirements of the following EC directives:

2004/108/AT Elektromanyetik Uyumluluk Yönetmeliği
2004/108/EC EMC directive

Bu uygunluk beyamı sadece bir onaylanmış kuruluş tarafından verilen Onay Sertifikası ile beraber geçerlidir.
This declaration of conformity is only valid in conjunction with a certificate of conformity (Proof Of Conformity) of a Notified Body

İMZA
SignatureTARİH
Date

02-08-2010

GENEL UYARILAR

- Bir arıza durumunda "SERVİS ÇAĞIRMADAN ÖNCE YAPILMASI GEREKENLER" bölümünde açıklanan şekilde hareket edilmelidir.
- **Temizlik** işlemine başlamadan önce cihazın kapatılması ve adaptörü çıkartılarak şebeke ile bağlantısının kesilmesi gerekmektedir. Cihaz deterjanlı suyla nemlendirilmiş bir bezle silinerek temizlenmelidir. Benzin, gaz, tiner gibi sıvılar ve sert temizleme maddeleri kesinlikle kullanılmamalıdır. İyice kuruduktan sonra şebeke bağlantısı yapılmalıdır.
- **Nakletmek** gerektiğinde, tartı aletinin üzerine gelecek darbelere karşı platform çıkartıp (çıkartılabilir platformlu cihazlar için) taşınmalıdır. Orijinal ambalaj ve köpüklerle taşınması nakliye sırasında cihazın zarar görme riskini azaltacaktır. Nakliye sırasında ambalaj üzerindeki taşıma kurallarına mutlaka uyulmalıdır.
- Platformun üzerine tartı aletinin maksimum çekerinden fazla ağırlık konulmamalıdır. (Plaka üstündeki "max." Değeri). Ölçüm elemanı hasar görebilir.
- Adaptör mutlaka topraklı prize takılmalıdır. Prizin toprak hattı olup olmadığından emin değilseniz ehliyetli bir elektrikçiye kontrol ettirin. Tartı aletinde akü olsa da mümkün olduğunca adaptör takılı kullanılmalıdır.
- Adaptör kablosu zarar görmeyeceği (üzerine basılmayacağı, başka bir eşya tarafından ezilmeyeceği) ve mümkün olduğunca az hareket edeceği bir şekilde yerleştirilmelidir.
- Adaptör prizden veya tartı aleti üzerinden çıkartılırken kesinlikle kablodan çekilmemelidir. Prizden adaptörün kendisi tutulup çıkartılmalıdır.
- Tartı aletinin üzeri naylon veya benzeri bir örtü ile örtülmemeli, ayakları dışında hiçbir yere temas etmemelidir.
- Halka doğrudan satışlarda kullanılan tartı aletlerinin yerleşimi ağırlık, birim fiyat ve tutarın müşteri tarafından rahatlıkla görülebileceği şekilde yapılmalıdır. Eğer tek gösterge varsa hem kullanıcı hem de müşteri görebilecek şekilde yerleştirilmelidir.
- **NOT: Üzerinde "Halka Doğrudan Satışlarda Kullanılmaz" ibaresi olan tartı aletleri, halka doğrudan satış amaçlı kullanılmamalıdır.**
- Akülü modellerde akünün kullanım süresi kullanım şekline göre ciddi değişkenlikler göstermektedir. Broşürlerde belirtilen süreler akünün en uzun süre dayanacağı kullanım şartlarına göre ölçülmüş sürelerdir.
Örneğin LCD göstergeli bir tartı aleti gösterge aydınlatması kullanılmadan, günde 8-10 saat çalıştırılarak haftalarca hiç şarj etmeden çalıştırılabilirken, aynı tartı aleti aynı şartlarda sadece gösterge aydınlatması ile kullanıldığında 2-3 günde bir hatta her gün şarj edilmesi gerekmektedir.
Platform boşken LED göstergeli bir cihazda yanıp sönen bir nokta (LCD göstergeli cihazlarda " - - - - - " görülür.) gösterme durumu iptal edilip normal ağırlık gösterilirse, akünün süresi 3 - 4 kat azalmaktadır.
- Akünün 2 senede bir değiştirilmesi gerekmektedir.
- Emniyet şeritleri veya plakası sökülmüş ya da tahrip edilmiş tartı aletleri garanti kapsamı dışındadır.

YASAL KULLANIM UYARILARI

Üzerinde "ALIM VE SATIM İŞLERİNDE KULLANILAMAZ" ibaresi bulunan cihazlar için bu bölümü dikkate almayınız.

- Veri plakası üzerindeki "CE" doğrulamanın yapıldığı yılı mühürlenmesi bozulmadığı takdirde iki yılda bir (Şubat ayı sonuna kadar) başvurarak cihazın periyodik cihaz alım ve satımda yasal olarak işaretinin yanında bulunan rakam, göstermektedir. Bu doğrulama cihazın yıl için geçerlidir. Bu tarihten itibaren her Ölçüler ve Ayarlar Memurluğu'na muayenesi yaptırılmalıdır. Aksi halde kullanılamaz.
- Herhangi bir arıza durumunda tamirat mutlaka yetkili servise yaptırılmalıdır. Tamirat sonrasında mühür bozulmuş ise (açılıştaki sayaç değeri ile kalibrasyon sayaç etiketi üzerindeki sayı aynı değilse) cihazın muayenesinin bağlı bulunulan Ölçüler ve Ayarlar Memurluğu'na yapılması gerekmektedir.
- Periyodik veya tamirat sonrası muayene ve mühürlenme işlemi için Yetkili Servis'ten boş bir "Servis Sayaç Etiketi" alınmalı ve bu etiket ile beraber muayeneye gidilmelidir. Muayene işlemleri ile ilgili ayrıntılar www.temterazi.com internet sitesinden bulunabilir.

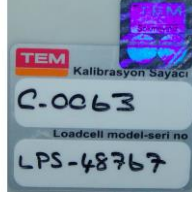
- Aşağıda ayrıntıları verilen
- Veri plakası , “yeşil M” ve Kalibrasyon Sayaç Etiketi
- Emniyet şartleri

üzerinde yapılacak herhangi bir tahribat ürünü yasal kullanım dışı bırakacaktır. Bu durumdaki bir ürünün yeniden doğrulamasının (muayene ve mühürleme) yapılması gerekmektedir. Bu şekilde kullanılması ve tekrardan doğrulamasının yapılması ile ilgili bütün yasal sorumluluk kullanıcıya aittir.

Güvenlik Mühürleme Ayrıntıları:

Kalibrasyon Sayaç Etiketi üzerinde yazan sayı ile tartı aletinin ilk açıldığında görülen “C” ile başlayan sayının aynı olması gerekmektedir. **Bu iki sayının aynı olmaması mührün bozulduğu anlamına gelir.**

Terazilerde;



Açılıшта ekranda görülen
sayaç değeri

Sayaç etiketi
(terazinin yan tarafında)
(Her ikisinin de aynı olması gerekmektedir)

İndikatörlerde;



Açılıшта ekranda görülen
sayaç değeri

Sayaç etiketi
(göstergenin alt tarafında)
(Her ikisinin de aynı olması gerekmektedir)

Tartı Aletinin ağırlık ölçümü ile ilgili ayarlara dışarıdan herhangi bir müdahale yapılırsa açıldığında görünen sayı otomatik olarak artar ve böylece sayaç etiketi ile bu sayı birbirini tutmamış olur. Bu durum tartı aletinin güvenliğinin bozulduğu anlamına gelir ve emniyet şeridinin tahrip olması, kurşun mührün kopartılması gibi bu durumda da yeniden doğrulama yapılması gerekmektedir.

NOT: Tartı aletinin ağırlık ölçümü ile ilgili ayarları özel bir şifre ile koruma altına alınmıştır. Dolayısı ile yanlışlıkla bu ayarların değişmesi ve sayacın artması imkânsızdır. Bu sayacın artması bilinçli bir müdahalenin delilidir ve sorumluluğu tamamı ile kullanıcıya aittir.

Doğrulama etiket yerleri:

Veri plakasının üzerinde TEM logolu emniyet şeridi (hologram) bulunmalıdır.(Şekil 3)



Tek platformlu tartı aleti plakası



Çift Platformlu tartı aleti plakası

Şekil 3

Kalibrasyon Sayaç Etiketi üzerinde TEM logolu emniyet şeridi (hologram) bulunmalıdır. Veya ölçü ayar mührü basılı "Bakım Sonrası Sayaç Etiketi" olmalıdır.



Terazi Kalibrasyon
Sayaç Etiketi

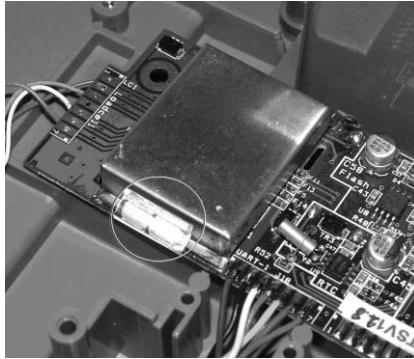


İndikatör Kalibrasyon
Sayaç Etiketi



Servis
Sayaç Etiketi

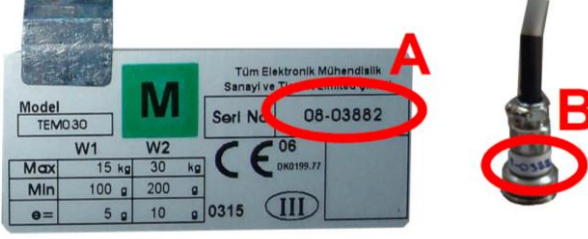
Cihazın içinde ölçüm elemanlarını koruyan metal kutunun üzerinde TEM logolu emniyet şeridi (hologram) bulunmalıdır.



Şekil 5

Basküllerde:

- Platformun tartı aletine bağlandığı soketteki emniyet şeridi üstündeki seri numarası (B) ile plaka üzerindeki seri numarası (A) aynı olmalıdır.



Şekil 6

Bakanlık tarafından onaylanmış damga planının ilgili sayfalarını kılavuzun sonunda bulabilirsiniz.

Teraziler, damga planı sayfa no 5, şekil 7, şekil 8 ve şekil 9'a göre, Basküllerin damga planı ise sayfa no 3'e göre güvenlik altına alınmıştır.

Gösterge – yük hücresi bağlantısı, damga planında sayfa no:4, yöntem a) ya göre güvenlik altına alınmıştır.

- Platform üzerinde, Platform Tanıtıcı etiketi bulunmaktadır.



- Bağlantı kutusu (Junction Box) kullanılıyorsa üzerinde açılmayı engelleyici emniyet şeridi bulunmalıdır. Bu etiket tahrip edilmemelidir.

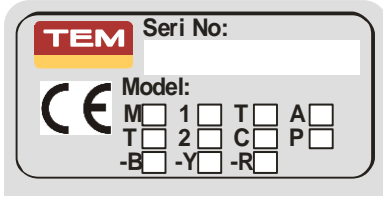
Veri Plakaları:

TEM	M	Tüm Elektronik Mühendislik Sanayi ve Ticaret Limited Şirketi
Model		Seri No 06-00001
	W1	W2
Max	150 kg	300 kg
Min	1000 g	2000 g
e=	50 g	100 g
	06	DK0199.77
	0315	III

CE 06 DK0199.77	CE işareti, işaretin iliştirildiği yılın son iki rakamı ve AT tip onay sertifika numarası.
M	İlk doğrulamaya ait Yeşil M etiketi.
Max	En büyük kapasite
Min	En küçük kapasite
e =	Doğrulama ölçek aralığı

İndikatör Model Plakası:

Platform Tanıtıcı Etiketi:

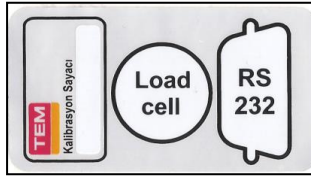
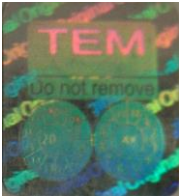


Güvenlik Etiketleri (Emniyet Şeritleri):



TEM Logolu Emniyet Şeridi (Hologram) Kalibrasyon Sayaç Etiketi: (Baskül)

Kalibrasyon Sayac Etiketi: (Terazi)



Servis Sayaç Etiketi:






YASAL KULLANIM İLE İLGİLİ DİĞER UYARILAR



- Bakım Sonrası Sayaç Etiketi sadece ve sadece sayaç değeri doğru olduğu ve Ölçü ve Ayar Müdürlüğü'nün ilgili mührü olduğu zaman geçerlidir.
- Tartı aletinin kendisi "yeşil M", bağlanan remote (uzak gösterge), bilgisayar veya yazıcı gibi çevre birimleri "kırmızı M" etiketi taşımak zorundadır.

- Doğrulaması yapılmış bir tartı aletine bağlı olan ve üretici (TEM) tarafından sağlanmış bir yazıcıdan alınan çıktılar, ticari işlerde kullanılabilir. (Halka doğrudan satışlar hariç)


Yazıcı veya PC çıkışlı ilk doğrulaması yapılmış her TEM marka tartı aletinde standart olarak Alibi (kanıt) hafızası vardır. Çıktısı alınan her tartım bu hafızaya kaydedilmektedir. Alibi hafızasının varlığı nedeni ile yazıcı çıktıları yasal olarak kullanılabilir.

GÖSTERGE ve TUŞ TAKIMI


Sıfır Sembolü  : platform boş iken  sembolü yanmalıdır. Yanmıyor ise " tuşuna basılarak yanması sağlanır. Aksi halde hatalı ölçüm yapılabilir.

Denge Sembolü  : Ürünün konulduğu ve kaldırıldığı sırada söner. Ağırlığı okumak için  sembolünün yanmasını beklemek gerekmektedir. Yanmıyorsa göstergede gösterilen ağırlık doğru olmayabilir.

NET Sembolü **NET** : Gösterilen ağırlık değerinin, NET ağırlık (Dara ağırlığı çıkartılmış) olduğunu belirtir.

Dara Sembolü  **T** : Dara alınarak tartım yapıldığını gösterir. Dara sabitlenmemiş ise yanıp söner, sabitlenmiş ise sürekli yanar. (Sadece LCD göstergeli modellerde mevcuttur.)

Hafıza Sembolü **M** : Toplam hafızanın içi dolu olduğunda yanıp söner. Hafıza içeriği gösteriliyorken sürekli görünür.

Akü Sembolü:  : Akünün kullanıldığını gösterir. Yanıp sönyorsa en kısa zamanda aküyü şarj etmek gerekmektedir.

Ayrıca LCD göstergeli modellerde, PİL sembolünün içerisindeki 4 parçalı seviye göstergesi akünün doluluk oranını gösterir. Çerçeve görünmüyorsa cihaz adaptörden besleniyordur. Adaptörden beslenme esnasında seviye göstergeleri yanıp sönyorsa akü şarj ediliyor demektir. Seviye göstergeleri yanık durumda ise akü şarj edilmiş demektir.

W1 ve W2 Sembolleri: Tartım esnasında kullanılmakta olan tartım aralığını gösterir. (Sadece çok aralıklı tartı aletleri için geçerlidir.) Tartı aletinin Max, min, e değerleri için cihazın plakasına bakılmalıdır.

Sayı Tuşları : Birim Fiyatın veya diğer değişkenlerin girilmesinde kullanılır.

C Tuşu : Birim Fiyatın veya diğer değişkenlerin sıfırlanmasında kullanılır.

zT Tuşu : Platform üzerine konulan yükün dara olarak kabul edilmesi için kullanılır.

→O← Tuşu : Platform üzerinde yük olmadığında sıfır alır. (ağırlık göstergesinin tam sıfıra getirilmesini sağlar)

F Tuşu : Ayarlar menüsüne ve benzeri ek fonksiyonlara ulaşım için kullanılır.


EL Tuşu : Toplam hafızasına tartımsız ekleme yapmak için kullanılır.

SABİT Tuşu : Birim Fiyatı sabitler.

P Tuşu : Yazıcıdan çıktı almak için kullanılır. (Yazıcı özelliği varsa)

M+ Tuşu : Toplam hafızasına ekleme yapmak için kullanılır. (EGE-M ve EGE-LED için yazıcı olmadan çalışmaz.)

MC / MR Tuşu : Toplam hafızası içeriğini göstermek ve silmek için kullanılır. (EGE-M ve EGE-LED için yazıcı olmadan çalışmaz.)

 **Tuşu** : Gösterge aydınlatmasını devreye sokup çıkarır. (Bu özellik varsa)

HOLD MODU: Onaysız cihazlarda geçerlidir. Backlight tuşuna uzun basılarak Hold Mod'a girilir ve ekranda "HLdOn" gözükür. Bu modda Backlight tuşuna kısa basılarak ağırlık, birim fiyat ve tutar ekranları 4 sn boyunca sabitlenir, ağırlık ekranı flash yapar.

Backlight tuşuna tekrar uzun basılarak bu moddan çıkılır ve ekranda "HLdOFF" gözükür. Hold Mod kapalıyken backlight tuşu ile gösterge aydınlatması ayarlanır.

PLU Tuşu : Birim fiyat programlarına sayı tuşlarını kullanarak ulaşmak için kullanılır.

P1, P2... Tuşları : Birim fiyat programlarına tek tuşla ulaşmak için kullanılır.

↓ Tuşu : Program tuşlarında altta yazan programlara ulaşmak için kullanılır.

İLK ÇALIŞTIRMA

Cihaz, gösterge üzerindeki tüm simgelerin yandığı bir gösterge testi ile açılır. Sonraki 10 sn. süresince göstergede cihazla ilgili bilgiler görülür.. Ardından kısa bir süre maksimum çeker ve taksimat görülür ve cihaz tartıma hazır hale gelir.

Göstergede sıfır değeri görülür. ➔O➔ ve ◀▶ sembolleri yanar. Tartıma hazır hale gelene kadar platformun üzerine hiçbir şey konulmaması gerekmektedir.

Açılış esnasında platformun üzerinde bir yük varsa ya da platform çıkartılmış ise göstergede nnnnnn hata mesajı görülebilir. Platformun üzeri boşaltılmalı ve gerekirse cihaz kapatılıp tekrar açılmalıdır.

ÜRÜNÜN TARTILMASI

Tartılacak ürün platforma konulur. ▶▶ sembolünün yanması beklenir. Göstergede ürün ağırlığı okunur.

Platformun üzerinde yükün olmadığı durumda, ağırlık göstergesinde "0.000" değerinin görülmesi, ➔O➔ ve ▶▶ sembollerinin yanıyor olması gerekir. Göstergedeki değer sıfır değilse (ya da ▶▶ sembolü yanmıyor ise) ➔O➔ tuşuna basılıp sıfır alınır.

DİKKAT: Platformun üzerine **kesinlikle** tartı aletinin maksimum çekerinden fazla ağırlık konulmamalıdır. (Plaka üzerinde "max" ifadesi ile belirtilmiştir.)

Tartılacak ürün platforma elle konulmalıdır. Yüksekten bırakma, platformun üstüne atma gibi durumlarda (ağırlık küçük bile olsa) ölçüm elemanı zarar görebilir.

FİYAT HESAPLAYARAK TARTIM

Bir ürün tartılırken birim fiyat girilirse, ürünün tutarı otomatik olarak hesaplanır. Birim fiyatın iki farklı biçimde girilmesi mümkündür:

- "0", "1" ... "9" (sayı tuşları) kullanılarak girilir.
- **P1, ..., P30** program tuşlarından birine basılarak girilir.

Birim fiyat göstergesinde girilen fiyat, tutar göstergesinde tartılan ürünün tutarı okunur.

Altteki (P16-P30 arasındaki) programlara ulaşmak için önce ↓ (shift) tuşuna basılmalıdır.

NOT: Birim fiyat, tamsayı ya da küsurlu sayı olarak girilebilir.

Örnek: 75.9 sayısı birim fiyat olarak girilmek istenirse.

- 1) "7" tuşuna basılır.
- 2) "5" tuşuna basılır.
- 3) "." tuşuna basılır.
- 4) "9" tuşuna basılır.


NOT: Birim fiyat, ürün tartıldıktan sonra sıfırlanır. (platformun üzerindeki yük kaldırılınca) Sıfırlanmaması için "SABIT" tuşuna basılmalıdır. Birim fiyatın 10_otomatik sıfırlanmasını sürekli olarak iptal etmek

için AYARLAR bölümünden “Geçici Birim Fiyat” (Set 3-2) özelliğinin “OFF” yapılması gerekmektedir.

PROGRAM TUŞLARINA BİRİM FİYATIN KAYDEDİLMESİ

P1,..., **P30** tuşlarından hangisine kaydedilmek isteniyorsa o program tuşuna en az 3 saniye basılır.

Uzun bip sesi duyulur. Birim fiyat göstergesinde kısa bir süre kayıt edilen program tuşunun numarası görülür.

Altta (P16-P30 arasındaki) programlara ulaşmak için önce  tuşuna basılmalıdır.

EK PROGRAMLARIN (PLU) KULLANIMI

Toplam 250 adet birim fiyat programı vardır. Bunların ilk 30'una doğrudan **P1**,...,**P30** tuşları ile erişmek mümkündür. Diğer birim fiyat programlarına erişmek için:

o  tuşuna basılır.

Tutar göstergesinde “PLU” görülür.

o Program numarası girilir. (Örneğin 71 no.lu program için sırayla “7”, “1” tuşlarına basılır.)


Birim fiyat göstergesinde 71 no lu programdaki birim fiyat okunur.

Tutar göstergesinde önce “PLU 71” yazısı, sonra tartılan ürünün tutarı okunur.

Birim fiyat programlarına kayıt yapmak için:

o Sayı tuşları kullanılarak kaydedilecek fiyat girilir.

Birim fiyat göstergesinde bu fiyat görülür.


o  tuşuna en az 3 saniye basılır.

Tutar göstergesinde yanıp sönen “PLU” yazısı görülür.


o Program numarası girilir. (Örneğin 71 no.lu program için sırayla “7”, “1” tuşlarına basılır.)


3 saniye sonra uzun bip sesi duyulur. Tutar göstergesinde kısa bir süre kaydedilen program no görülür.

DARALI TARTIM

o Darası alınmak istenen cisim yük platformuna konulur.  sembolünün yanması beklenir.

Ağırlık göstergesinde dara ağırlığı okunur.


o  tuşuna basılır.

Ağırlık göstergesinde “dar-d” yazısının gözükmesinden kısa bir süre sonra “0.000” ağırlık değeri okunur. NET sembolü yanar.  sembolü (Sadece LCD'li modellerde) yanıp sönmeye başlar. Dara alınmıştır.

o Tartılmak istenen ürün platforma konulur.  sembolünün yanması beklenir.


Göstergede ürünün net ağırlığı (darası çıktıktan sonra) görülür.

o Platformun üzeri boşaltılır.

 sembolünün yanması beklenir. NET ve  sembolleri söner. Dara otomatik olarak iptal olmuştur.


Elle Dara Alma:

o İstenen dara değeri el ile tuş takımından girilerek de alınabilir.

o  tuşuna basılır.

Birim fiyat göstergesinde “EL” mesajı çıkar.

Ağırlık göstergesi boş olur.

o  tuşuna basılır.

Birim fiyat göstergesinde “EL” mesajı çıkar.

Ağırlık göstergesinde sıfır değeri görülür (30 kg 2x3000 cihaz için “0.000” görülür.)

o “0”, “1” ... “9” (sayı tuşları) kullanılarak ağırlık_11_ değeri girilir

30 kg 2x3000 cihaz için 1kg dara alınacak ise " 1.000 " girilir

- o **F** tuşuna basılarak girilen değer sabit dara değeri olarak alınmış olunur

NOT: Yük, platformdan kaldırılınca daranın otomatik olarak iptal olmaması için dara alırken üstüste iki kez **↕T** tuşuna basılmalıdır. Bu durumda ağırlık göstergesinde " *Sdb, t* " yazısı görülür. Darayı iptal etmek için platform boşken **↕T** tuşuna basılır.

LCD göstergeli modellerde **↕T** Sembölü;

- Hiç YANMIYOR: Dara yok
- Yanıp sönüyor: Dara, ürün kaldırılınca iptal olacak.
- Sürekli YANIYOR: Dara alınmış, iptal etmek için platform boşken **↕T** tuşuna basmak gerekir.

TOPLAM HAFIZASI İŞLEMLERİ

DİKKAT: EGE-M veya EGE-LED tipi bir tartı aletiniz varsa ve yazıcısı yoksa Toplam Hafızası işlemleri kullanılamaz.

Toplam hafızası, birden fazla ürün tutarının ve ürün ağırlığının üst üste toplanması amacı ile kullanılır. Bu işlemi gerçekleştirmek için **M+** , **MC MIR** tuşları kullanılır.

Toplam Hafızasına Ekleme:

- o Hafızaya eklemek istenen ürün platforma konulur.

▲▲ sembolünün yanması beklenir.

- o Ürünün birim fiyatı girilir.
- o **M+** tuşuna basılır. Ürüne ait tutar ve ağırlık, hafızaya eklenir.

İlgili **M** sembolü yanıp sönmeye başlar.

NOT: Ağırlığın sıfır, negatif veya Full olduğu ve ▲▲ sembolünün yanmadığı durumlarda, toplam hafızasına ekleme işlemi gerçekleştirilemez.

NOT: Hafızaya ekleme işlemi gerçekleştirildikten sonra, yeni bir ekleme işlemi ancak; platformun üzerindeki yük kaldırılmış ve ağırlık göstergesinde "0.000" değeri okunmuş ise ya da yeni bir birim fiyat girişi söz konusu ise gerçekleştirilebilir.

DİKKAT: EGE-M veya EGE-LED tipi bir tartı aletiniz varsa ve yazıcısı yoksa Toplam Hafızası işlemleri kullanılamaz.

NOT: **M+** tuşuna basılır basılmaz göstergede toplamı görmek mümkündür. Bunun için AYARLAR bölümünden "Toplamı Göstermeden Ekleme" (Set3-1) özelliğinin "OFF" yapılması gerekmektedir. Bu durumda platform üstündeki ürün kaldırılana kadar göstergede toplam görülmeye devam eder.

NOT: Birim fiyatın otomatik sıfırlanmasını *sürekli* olarak iptal etmek için AYARLAR bölümünden "Geçici Birim Fiyat" (Set 3-2) özelliğinin "OFF" yapılması gerekmektedir.

NOT: Toplam Hafızasına en fazla 80 ekleme yapılabilir.

Hafızaya Ağırlıksız Tutar Ekleme:

Fiyatı ağırlıkla hesaplanmayan bir mal (örneğin ekme) hafızaya eklemek istenir ise:

- o **EL** tuşuna basılır.

Birim fiyat göstergesinde "E L" mesajı çıkar.

Ağırlık göstergesi boş olur.

- o Sayı tuşları kullanılarak eklemek istenen tutar girilir.

Tutar göstergesinde eklenecek tutar görülür.

- o **M+** tuşuna basılır. Tutar göstergesindeki sayı, hafızaya eklenir. Ağırlık toplamı değişmez.

Toplamı Görme ve Silme:

- o **MC MR** tuşuna basılır.

Ağırlık göstergesinde toplam ağırlık, tutar göstergesinde toplam tutar, birim fiyat göstergesinde ise "E P R" mesajı ile birlikte hafızaya kaç kalem mal eklendiği vardır.

- o Hafızayı silmek için **MC MR** tuşuna veya silmeden normal tartıma geri dönmek için **F** tuşuna basılır.

Toplam sembolü, "**M**" ile gösterilir. Toplam sembolü;

yanmıyorsa hafıza boştur.

yanıp sönmüyorsa hafızada değer vardır.

sürekli yanıyor ise göstergede hafıza gösteriliyordur.

NOT: Toplam hafızasına kaydedilen tartımların ayrıntılarını **M+** tuşu ile görmek mümkündür. Detaylı açıklama "Hafızayı Ayrıntılı Görme" kısmında açıklanmaktadır.

DİKKAT: EGE-M veya EGE-LED tipi bir tartı aletiniz varsa ve yazıcısı yoksa Toplam Hafızası işlemleri kullanılamaz.

Hafızayı Ayrıntılı Görme:

- o **MC MR** tuşuna basılır.

Ağırlık göstergesinde toplam ağırlık, tutar göstergesinde toplam tutar, birim fiyat göstergesinde ise "E P R" mesajı ile birlikte hafızaya kaç kalem mal eklendiği vardır.

- o **M+** tuşuna basılır.

Ağırlık ve tutar göstergelerinde ilk kaydedilen ağırlık ve tutar, birim fiyat göstergesinde ise "h l" mesajı vardır.

- o **M+** tuşuna basıldııkça sırayla yapılan işlemler görülür.

- o **MC MR** tuşuna basılır.

Ağırlık göstergesinde toplam ağırlık, tutar göstergesinde toplam tutar, birim fiyat göstergesinde ise "E P R" mesajı ile birlikte hafızaya kaç kalem mal eklendiği vardır.

- o Hafızayı silmek için **MC MR** tuşuna veya silmeden normal tartıma geri dönmek için **F** tuşuna basılır.

GÖSTERGE AYDINLATMASI

☀ **tuşu** ile LCD gösterge aydınlatması ON, OFF veya ON_OFF konumlarına ayarlanabilir. Gösterge aydınlatması konumunu değiştirmek için:

- o ☀ **tuşuna basılır.**

Göstergede bir saniye için gösterge aydınlatmasının yeni çalışma konumu görülür.

bL On : ON konumundadır.

Aydınlatma sürekli açıktır.

bL OFF : OFF konumundadır.

Aydınlatma sürekli kapalıdır.

bL OnFF : ON_OFF konumundadır.

Aydınlatma tartım yapılırken ya da tuşa basılırken açıktır.

Yük platformdan kaldırıldığında kendiliğinden kapanır.

Gösterge aydınlatması cihaz ilk açıldığında OFF konumundadır.

Göstergede sadece nokta yanıp sönen konumda gösterge aydınlatması kendiliğinden söner.

BİLGİSAYAR ÇIKIŞI

Bilgisayar çıkışlı tartı aletlerinde bilgisayar bağlantı ve ayrıntıları için tartı aleti ile birlikte verilen kurulum CD'sinde "PCDemo" klasöründe bulunan "PCdemohelp_tr.pdf" dokümanına bakılabilir.

NOT: Tartım tipi ege serisi ürünlerde **F** tuşu ile bilgisayara veri gönderimi yapılabilir.

AYARLAR

o **F** tuşuna 3 saniye basarak Ayarlar menüsüne girilir.

Ağırlık göstergesinde "Set" yazısı ile birlikte "ana menü no", birim fiyat göstergesinde "alt menü no", tutar göstergesinde ise değer vardır.

o **F** tuşu ile sıradaki ana menüye geçilir.

o **→O←** tuşu ile sıradaki alt menüye geçilir.

On/FFF tipindeki bir değeri değiştirmek için:

• **zT** tuşuna basılır.

Sayı tipindeki bir değeri değiştirmek için:

• Sayı tuşlarından yeni değer girilir.

• **F** tuşuna basılarak yeni değer kaydedilir.

o **F** tuşuna 3 saniye basarak ayarlar menüsünden çıkılır.

NOT: Ayarlar menüsünden çıkıldıktan sonra, sağlıklı bir tartım için cihaz bir kez kapatılıp tekrar açılmalıdır.

ÖRNEK: Otomatik Sıfır Alma özelliğinin sürekli devre dışı olması için Set 2-4 değerinin "Off" yapılması gerekir. (2: ana menü no, 4: alt menü no). Bunun için:

F tuşuna 3 saniye basılır

Ağırlık göstergesinde "522 1", birim fiyat göstergesinde "1", tutar göstergesinde Set 1 – 1'e ait değer vardır.

F tuşuna 1 kez basılır. 2 no.lu ana menüye geçilir (Sıfırlama)

Ağırlık göstergesinde "522 2", birim fiyat göstergesinde "1", tutar göstergesinde Set 2 – 1'e ait değer vardır.

→O← tuşuna 3 kez basılır. 4 no.lu alt menüye geçilir. (Otomatik Sıfır Alma)

Ağırlık göstergesinde "522 2", birim fiyat göstergesinde "4", tutar göstergesinde Set 2 – 4'e ait değer vardır.

zT tuşuna basarak tutar göstergesindeki değer "FFF" yapılır.

Ağırlık göstergesinde "522 2", birim fiyat göstergesinde "4", tutar göstergesinde "FFF" vardır.

F tuşuna 3 saniye basarak ayarlar menüsünden çıkılır, normal tartıma dönülür.

Cihaz kapatılır ve tekrar açılır.

AYARLAR MENÜSÜ:

(Parantez içindeki değerler fabrika çıkış ayarlarıdır.)

1.Dara

1.1 Dara alma dengeye bağlı (On)

(Onaylı ise On ve değiştirilemez)

1.2 Küçük dara alınmaz (On)

Geçerli daradan daha küçük dara (Negatif net değerde)

(Onaylı ise On ve değiştirilemez)

1.3 Interface üzerinden dara alma (Off)

Bu modelde Yok

1.5 Geçici dara iptal (Off)

ON ise: Dara tuşuna basıldığında sabit dara alınır.

2. Sıfırlama:

2.1 Başlangıç Sıfır Aralığı kontrolü $\pm 10\%$ (On)

(Onaylı ise On ve değiştirilemez)

2.2 Sıfırlama tuşu aralığı kontrolü $< 2\%$ (On)

(Onaylı ise On ve değiştirilemez)

2.3 Sıfırlama dengeye bağlı (On)

(Onaylı ise On ve değiştirilemez)

2.4 Otomatik Sıfır Alma (On)

Gösterge 5 sn.den fazla dengede ve sıfırın altında ise sıfır alınır

2.5 Otomatik Sıfır Takibi (On)

ON ise: Gösterge sıfır ise ve denge varsa Otomatik Sıfır Takibi yapılır.

OFF ise: devre dışıdır.

NOT : Dara varsa otomatik sıfır takibi çalışmaz.

2.6 Interface üzerinden sıfır alma (Off)

Bu modelde Yok

2.7 Silo Modu Etkin/Etkin Değil (Off)

ON ise : Silo modu devreye girer. Başlangıçta sıfır kontrolü yapılmaz

OFF ise: Devre dışıdır.

3. Toplam Hafızası, Birim Fiyat:

3.1 Toplamı Göstermeden Ekleme (On)

ON ise : M+ sonrası toplam gösterilmez. Tartım gösterilmeye devam edilir.

OFF ise : M+ sonrası, toplam gösterilir. (Yük platformun üzerinden kaldırılıncaya kadar)

3.2 Geçici Birim Fiyat (On)

ON ise: platform boşaltılınca otomatik olarak birim fiyat iptal edilir.

OFF ise: platform boşaltılınca birim fiyat iptal edilmez.

3.3 M+ ile ekleme dengeye bağlı (On)

(Onaylı ise On ve değiştirilemez)

4. Limitleme:

4.4 Dengeye bağlı bilgisayara paket gönderme alt limit (1)

4.5 Dengeye bağlı bilgisayara paket gönderme üst limit (1)

4.6 Dengeye bağlı bilgisayara paket gönderme tolerans aralığı (20)

4.7 Dengeye bağlı bilgisayara paket gönderme minimum denge süresi (10)

10 -> 1saniye

4.8 Dengeye bağlı bilgisayara paket gönderme On/Off (On)

5. LCD / Saat Ayarları:

5.1 LCD kontrast seviyesi (7)

0-9 arası bir değer alabilir.

5.2 LCD aydınlatması parlaklık seviyesi (7)

0-9 arası bir değer alabilir.

5.3 Tarih (Opsiyonel)

İlk iki basamak: gün

Sonraki iki basamak: ay

son iki basamak: yıl

5.4 Saat (Opsiyonel)

İlk iki basamak: saat

Sonraki iki basamak: dakika

6. Güç Yönetimi Ayarları:

6.1 Boş Kefe Özel Gösterge (On)

ON ise: akülü kullanım esnasında, platform üzerinde 30 saniye boyunca yükün bulunmadığı

durumunda göstergede yanıp sönen bir nokta çıkar. (LCD li cihazlarda "-----" görülür.)

OFF ise: çalışmaz.

6.2 Güç Yönetimi (On)

Boş kefe özel gösterge modu ve cihazın iç yapısındaki diğer güç tasarruf modlarını yönetir.

ON ise: Cihaz tüm modlarda güç kazancı yapacak şekilde çalışır.

OFF ise: Cihaz tüm modlarda hiçbir güç kazancı yapmadan çalışır. OFF ise "-----" modu da otomatik olarak iptal edilir.

7. Filtreler:

7.1 Medyan Filtre (1)

(Onaylı ise değiştirilemez. Bazı modellerde bu menü yoktur.)

Minimum değeri 1, maksimum değeri 9'dur. Farklı bir değer girilmesi durumunda tüm filtreler default değer ile çalışır.

7.2 Ortalama Uzunluğu (50)

(Onaylı ise değiştirilemez. Bazı modellerde bu menü yoktur.)

Minimum değeri 10, maksimum değeri 50'dir. Farklı bir değer girilmesi durumunda tüm filtreler default değer ile çalışır.

7.3 Minimum Ortalama Uzunluğu (1)

(Onaylı ise değiştirilemez. Bazı modellerde bu menü yoktur.)

Minimum değeri 1, maksimum değeri 25'dir. Farklı bir değer girilmesi durumunda tüm filtreler default değer ile çalışır.

7.4 Filtre Kesim İç Sayım değeri

(Onaylı ise değiştirilemez. Bazı modellerde bu menü yoktur.)

Minimum değeri 70, maksimum değeri 2800'dür. Farklı bir değer girilmesi durumunda tüm filtreler default değer ile çalışır.

7.5 Otomatik filtre Modu (Rüzgar Filtresi) (On)

Bu mod aktif olduğunda 7.1 ve 7.3 filtre ayarları işlevsiz hale gelir. Cihaz çalışma şartlarına göre filtre ayarlarını otomatik yapar.

8. Kalibrasyon:

8.1 Kalibrasyon Katsayısı

(Sadece kalibrasyon anahtarı ON ise değiştirilebilir.)

8.2 Maksimum Çeker

(Sadece kalibrasyon anahtarı ON ise değiştirilebilir.)

8.3 Taksimat (1)

0 : 3000

1 : 2 x 3000

2 : 3 x 3000 (Onaylı ise yok)

3 : 6000 / 7500 (Onaylı ise yok)

4 : 12000 / 15000(Onaylı ise yok)

6 : 1500

(Sadece kalibrasyon anahtarı ON ise değiştirilebilir.)

8.4 Load Cell Maksimum Çekeri

(Sadece kalibrasyon anahtarı ON ise değiştirilebilir.)

8.5 Maksimum Çeker Birimi (1)

0 : g

1 : kg

2 : ton

(Sadece kalibrasyon anahtarı ON ise değiştirilebilir.)

8.6 Cihazın Kalibre Edildiği Yerçekim İvmesi (9.8022)

(Sadece kalibrasyon anahtarı ON ise değiştirilebilir.)

8.7 Cihazın Kullanılacağı Yerçekim İvmesi (9.8006)

(Sadece kalibrasyon anahtarı ON ise değiştirilebilir.)

8.8 Load Cell mv/V değeri

Kullanılan yük hücresinin mv/V değeri.

9. Röle ayarları:

Bu modelde yok.

10. Interface ayarları:

(Sadece Yazıcı/Bilgisayar çıkışlı modellerde etkindir.)

10.1 Haberleşme ON/OFF (On)

ON ise: RS232 haberleşmesi aktiftir.

OFF ise: RS232 haberleşmesi yapılmaz.

(Sadece bilgisayar/yazıcı çıkışlı modellerde aktive edilmelidir. Aksi taktirde E r B hata mesajı ile karşılaşılr.)

10.2 ID Numarası (8888)

Cihazın ID numarası, PC tarafından istenen her bir veri paketinin başına eklenen tanımlayıcı sayıdır.

Yazıcı çıkışlı modeller için ilgili kılavuz ekine bakılmalıdır.

10.3 Sürekli gönder/gönderme (Off)

ON ise: haberleşme sürekli olarak yapılır.

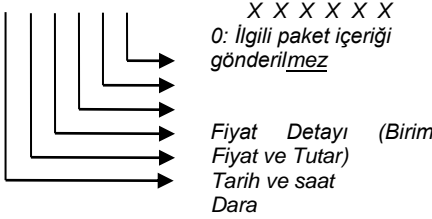
OFF ise: terazi ile bilgisayar arasındaki haberleşme sürekli olmaz, bilgisayardan ilgili komut ile istek geldiğinde veri gönderilir.

Yazıcı çıkışlı modeller için ilgili kılavuz ekine bakılmalıdır.

10.4 Gönderilen Paket İçeriği Seçimi (11111)

Bilgisayara gönderilen paketin içeriğini belirler.

1: İlgili paket içeriği gönderilir.



Aynalama

Birim Detayı

Checksum Var/Yok

NOT: Cihaz onaylı ise; fiyat detayı ve dara, Birim Detayı girilen set değerinden bağımsız olarak paket içerisine dahil edilecektir.

Yazıcı çıkışlı modeller için ilgili kılavuz ekine bakılmalıdır.

10.5 Baud Rate (0)

Bilgisayar ile tartı aleti arasındaki RS232 haberleşmesinin hızını belirler.

0 : 9600

1: 19200

2: 38400

3: 57600

4: 115200

10.6 Sadece ağırlık verisi gönderme (Off)

ON ise: PC'ye gönderilen veri paketi sadece ağırlık verisini içerir.

11. Test menüsü:

Bu modelde yok.

12. Diğer:

12.1 Onaylı (On)

(Kalibrasyon anahtarı ON ise değiştirilebilir.) ON yapılırsa "ONAYLI" koşuluna bağlı bütün ayarlar otomatik olarak fabrika çıkış değerine getirilir.

12.2 Başlangıç Gecikmesi (10sn) (On)

(Onaylı ise On ve değiştirilemez)

12.3 Kalibrasyon Anahtarı (Off)

Kalibrasyon anahtarı OFF konumunda iken kalibrasyon anahtarına bağlı olan ayarlar değiştirilmez. Kalibrasyon anahtarı OFF konumundan ON konumuna alınabilmesi için parola gereklidir. Bu işlem ile kalibrasyon anahtarı ON yapılırsa kalibrasyon sayaç değeri 1 artar, cihazın yasal kullanımla ilgili mührü bozulur. (Bakınız YASAL KULLANIM UYARILARI)

SERVİS ÇAĞIRMADAN ÖNCE YAPILMASI GEREKENLER

HATA MESAJLARI

- E r 1 : Cihazı kapatın ve yeniden açın. Eğer hata düzelmiyor ise servis çağırın.
- E r 2 : Bir süre bekleyin. Cihazı kapatın ve yeniden açın. Eğer hata düzelmiyor ise servis çağırın.
- E r 2b : İkinci platform bağlantısını ve konektörünü kontrol edin. Bir süre bekleyin. Cihazı kapatın ve yeniden açın. Eğer hata düzelmiyor ise telefon ile merkez servise başvurun
- E r 3 : Bir süre bekleyin. Platformun üzerinde yük yok iken **↔** tuşuna basın. Sorun ortadan kalkmamış ise cihazı kapatın ve yeniden açın. Eğer hata düzelmiyor ise servis çağırın.
- E r 4 : Cihazı kapatın ve yeniden açın. Eğer hata düzelmiyor ise servis çağırın.
- E r 5 : Başlangıç sıfır aralığı hatası. Tartım yapmaz.

Platform (yük taşıyıcı) takılı değilken veya platformun üzerinde ağırlık varken tartı aleti açılmaya çalışılması olabilir. Kapatıp, platformun üzerini boşaltın. (platform takılı değilse yerine takın) Tartı aletini platform üzerinde yük yok iken bir daha açın.

Platformun üzeri boş iken açıldığında da bu uyarı geliyorsa servis çağırın.

- E r 6 : Cihazı kapatın ve yeniden açın. Eğer hata düzelmiyor ise servis çağırın.
- E r 7 : Cihazı kapatın ve yeniden açın. Eğer hata düzelmiyor ise servis çağırın.
- E r 8 : İnterface Haberleşme hatası. Cihazı kapatın ve yeniden açın. Eğer ürün bilgisayar/yazıcı çıkışlı değil ise ve hata düzelmiyor ise servis çağırın.

Ürün bilgisayar/yazıcı çıkışlı ise SET 10.1 ayarını "0n" yapın ve cihazı kapatıp yeniden açın, eğer hata düzelmiyor ise servis çağırın.

- E r 9 : Cihazı kapatın ve yeniden açın. Eğer hata düzelmiyor ise servis çağırın.

Er 10 : Cihazı kapatın ve yeniden açın. Eğer hata düzelmiyor ise servis çağırın.

Er 11 : Cihazı kapatın ve yeniden açın. Eğer hata düzelmiyor ise servis çağırın.

Er 12 : Bilgisayar/yazıcı çıkışlı modellerde kanıt hafızasının dolduğunu bildiren uyarı mesajıdır. Kanıt hafızası silininceye kadar bilgisayar/yazıcı çıkışından veri aktarımı ve yeni kayıt ekleme işlemi bloke edilir.

Kanıt hafızasını silin, cihazı kapatın ve yeniden açın.

Yazıcı çıkışlı modeller için ilgili kılavuz ekine bakılmalıdır.

Er 14 : Loadcell bağlantı hatası. Loadcell kablosunu ve konektörünü kontrol edin. Loadcell konektörü takılı değil ise takın. Sorun ortadan kalkmamış ise cihazı kapatın ve yeniden açın. Eğer hata düzelmiyor ise servis çağırın.

Er 15 : Bir süre bekleyin. Cihazı kapatın ve yeniden açın. Eğer hata düzelmiyor ise servis çağırın

Er 16 : Yazıcılı modellerde rapor çıktısı alınırken kayıt olmayan bir güne ait tarih girilirse bu mesaj çıkar. Rapor almak istediğiniz tarih olarak yazıcıdan çıktı alınmış (ve daha sonra silinmemiş) bir tarih girilmelidir.

Lo bREtE: Akü (veya pil) bitti ise görülür. Tartı aleti çalışmaz. Bir an önce şarj etmelidir.

Ful I (Ağırlık göstergesinde) : Ağırlık max çekerin üzerinde.

Ful I (Tutar göstergesinde): Tutar, göstergede gösterilemeyecek kadar büyük.

nnnnnn : Platform (yük taşıyıcı) takılı değilken veya platformun üzerinde ağırlık varken tartı aleti açılmaya çalışılmış olabilir. Platformun üzerini boşaltın. (platform takılı değilse yerine takın) Gerekirse tartı aletini platform üzerinde yük yok iken bir daha açın.

İki platformlu modellerde her iki platformun üzerinin boş olduğundan emin olun.



Platformun üzeri boş iken açıldığında da bu uyarı geliyorsa telefon ile merkez servise başvurun.

SESLİ UYARILAR

Kısa bip sesi :Herhangi bir tuşa basıldığında duyulan sestir.

Çift bip sesi :İlgili işlem esnasında kullanılmayan bir tuşa basıldığını belirtir.

Uzun bip sesi : Kısa bip sesi ile aynı tonda duyulur. Çift fonksiyonlu tuşun ikinci fonksiyonunun gerçekleşeceğini bildirir.

Kısa bip ve farklı tonda uzun bip sesi :Yapılmak istenilen işin gerçekleşmediğini belirtir. Örneğin  sembolü yok iken  tuşuna basılırsa duyulur, dara alınmaz.

10 Saniye Aralıklı Kısa bip sesi : Akü zayıfladığında 10 saniyede bir bip sesi çıkararak sesli uyarı verir. Aynı zamanda akü sembolü yanıp söner. Bir süre sonra akünün biteceğini ve tartım yapılamayacağını belirtir. Bir an önce adaptör bağlanması gerekmektedir. Adaptör takmadan tartıma devam edilir ise bip sesi devam edecektir, bu uyarı **F** tuşuna basılarak iptal edilebilir. Adaptörün çalışıp çalışmadığı üzerindeki kırmızı ışığa bakılarak kontrol edilmelidir.

TEKNİK ÖZELLİKLER

Adaptör : 220-240 VAC, 50 Hz giriş, 7,5 V DC çıkış, 10 W
Tartı Aleti elektriksel özellikler : 7.5 V DC, 6 W
Metrolojik Özellikler : Tartı aleti üzerindeki plakada belirtilmiştir.
Çalışma Sıcaklığı : -10 °C ~ +40 °C

MODEL KAPASİTE, SINIF BİLGİLERİ:

MODEL	SINIF	MAKSİMUM KAPASİTE (kg)	MINİMUM KAPASİTE (kg)	ÖZELLİKLER
MEB, EGE-B	III, III I	1 -999999	20 e (III) 10 e (III)	Fiyat hesaplayan indikatör
EGE-M, EGE-LED, ATA-M, ATA-LED	III	0,15 – 30	50 e (II) 20 e (III)	Fiyat hesaplayan terazisi

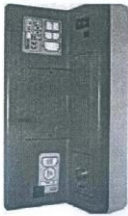
FABRİKA VE MERKEZ SERVİS

İstanbul Deri Organize Sanayi Bölgesi 1. Yol H7 Orhanlı 34956 TUZLA/ İSTANBUL

TEL: (216) 394 25 25 FAKS: (216) 394 83 82

www.temterazi.com

Not: En güncel Yetkili Servis bilgilerini merkez servisten telefonla öğrenebilirsiniz.

EK sayfa 20/22
AB İp-onay Sertifikası No. DK 0198.77 Rev.3GÖSTERGEYİ GÜVENCE ALTINA
ALAN YAZILIM GÜVENLİK YÖNTEMİ

Plasti yuva (ölçay sayacı etiketli)



Paslanmaz çelik yuva (ölçay sayacı etiketli)

Harici yuva hücresi alüminyum yuva
(ölçay sayacı etiketli)Dahili kilitli hücresi alüminyum yuva
(ölçay sayacı etiketli)

Elektronik karın ADC bölümü, "güvenlik etiketi"yle mühürlenir.

Şekil 6



DELTA Dışarı Elektronik, Light & Acoustics



DELTA Dışarı Elektronik, Light & Acoustics

EK sayfa 21/22
AB İp-onay Sertifikası No. DK 0199.77 Rev.3

GÖSTERGE - YÜK HÜCRESİ KONEKTÖRÜ - YÜK TAŞIYICI MÖHÜRLEMESİ

Yöntem a)
Güvenlik etiketi üzerinde seri numarası (B) ve
tara aletinin seri numarası (A) aynı.Yöntem b)
Gösterge ve LC konektör üzerindeki
güvenlik etiketlerinin seri numarası aynı.Yöntem c)
Hem gösterge ve yük hücrenin "güvenlik
etiketi"yle mühürlenmesi.Yöntem d)
Yük hücresi ve göstergenin "güvenlik
etiketi"yle mühürlenmesi. Yük taşıyıcı kimlik etiketi,
tara aletinin seri numarasını taşır.

Şekil 7



DELTA Dışarı Elektronik, Light & Acoustics

REVİZYON BİLGİLERİ:

- 1: ilk baskı
- 2: Format güncellendi.
- 3: LCD göstergeli ve Bilgisayar çıkışlı modelleri de kapsayacak şekilde güncelleme yapıldı.
- 4: CE güncellemelerini kapsayacak şekilde düzenlendi.
- 5: Format Düzeltildi. Bazı küçük düzeltmeler yapıldı. Servis Listesi eklendi.
- 6: LCD li cihazlardaki boş kefe özel gösterge yapısı "-----" e çevrildi.
- 7: Tip onay belgesi Revizyon 1'e göre düzeltildi. Buna göre "Yasal Kullanım Uyarıları" bölümüne ekler yapıldı, veri plakaları güncellendi, emniyet şeritleri güncellendi. "Servis Çağırılmadan Önce Yapılması Gerekenler" bölümü "Sesli Uyarılar" kısmı "Uzun bip sesi" tanımındaki hata düzeltildi. Yetkili Servis Listesi güncellendi. Çift M+ fonksiyonu teke indirildi. M+ fonksiyonunun kullanılmayacağı noktalar belirtildi.
- 8: (NİSAN 2008) Renesanslı yapıya geçilmeyle ilgili ayar 1.3 – 2,6 -6.2-8.8 eklendi , ayrıca Elle dara alma özelliği eklendi. Servis listesi çıkarıldı.
- 9: Nisan 2009 : T-Rex kartına geçiş ve soft kalibrasyon yapıları eklendi.
- 10: TREX üretime geçmesi ile ilgi doğrulama işlemleri (Kalibrasyon Sayacı ve Kalibrasyon Anahtarı Methodları) ve 10.5 Baudrate menüsü eklendi.
- 11: Bilgisayar Bağlantısı eklendi. Software ile güvenlik terazı ve baskül için ayrı ayrı resimlerle gösterildi, Model,kapasite, sınıf bilgileri eklendi,Veri plakaları ve Emniyet şeritleri eklendi.
- 12: Ayarlar menüsüne 7'li filtre menüleri eklendi. Silo modu onaylı cihazda da var yapıldı.
Yeni uygunluk belgesi eklendi. Yeni fabrika adresi ve telefon numaralarında ki değişiklikler yapıldı
- 14: Ayarlar 8.4 menüsüne load cell maksimum çekerı eklendi. Ayarlar 7.3 menüsü 1 olarak ayarlandı.
- 15:
16: Geçici dara iptal, Hold tuşu, dengeye bağılı paket gönderme, sadece ağırlık verisi gönderme, otomatik filtre modu(rüzgâr filtresi) özellikler eklendi. Adc reset problemi giderildi.

Kullanım Kılavuzunun İçerdiği Modeller:

- MEB (Paslanmaz İndikatör, Dar plastik kasa İndikatör)
- EGE-B
- EGE-M, ATA-M
- EGE-LED, ATA-LED

NOT: Servis Listesini Güncellemek için:

Yeni "servislistesi.xls" dosyası baba'da ARGE altına yerleştirilir. Servis listesi tablosu seçilip güncellenir. Sonra yine tablo seçilip bütün karakterler 6 boyutuna alınır. Tablo özelliklerinde ilk satır seçilip "her sayfanın üstünde üstbilgi satırını olarak yinele" özelliği seçilir.